

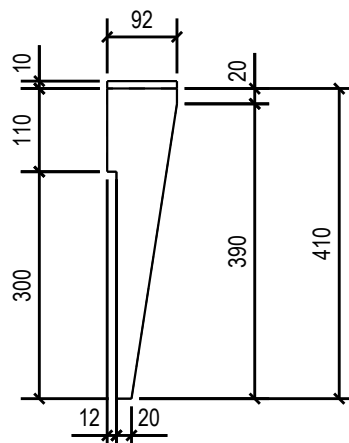
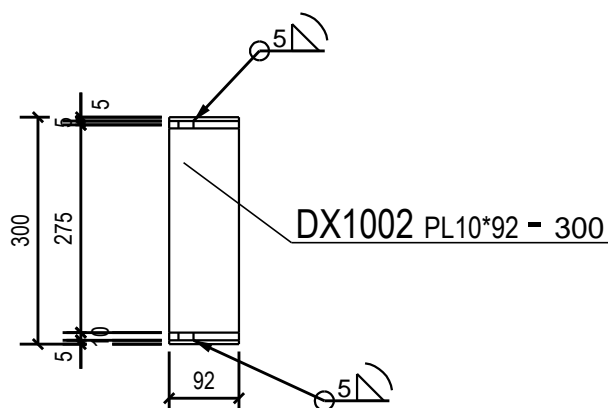


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2	
PROVÁDĚNÍ OK DLE	ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE	ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE	ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063	ČSN EN ISO 5817
135 MAG	<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
EN ISO 14 175-M21	DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
EN ISO 14341-G3Si1	<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:	VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY	PC1
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2	KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)	SC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:	TRÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
	CC2
	TRÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
	EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1001			Délka (mm): 7099		
Povrch:			Počet: 4		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
P2	PL5*160	S235JR	1	259	1.6
Pr5	U220	S235JR	1	7094	208.7
Pr7	U220	S235JR	1	7094	208.7
Celkem					419.1

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX1001]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	☉ ☐
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	

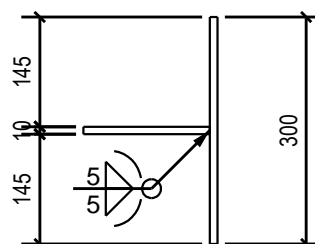
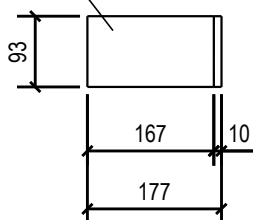


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TRÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TRÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1002		Délka (mm): 92			
Povrch:		Počet: 22			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
P4	PL10*92	S235JR	2	410	3.5
Pr88	PL10*92	S235JR	1	300	2.2
Celkem					5.7

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1002]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	4
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	

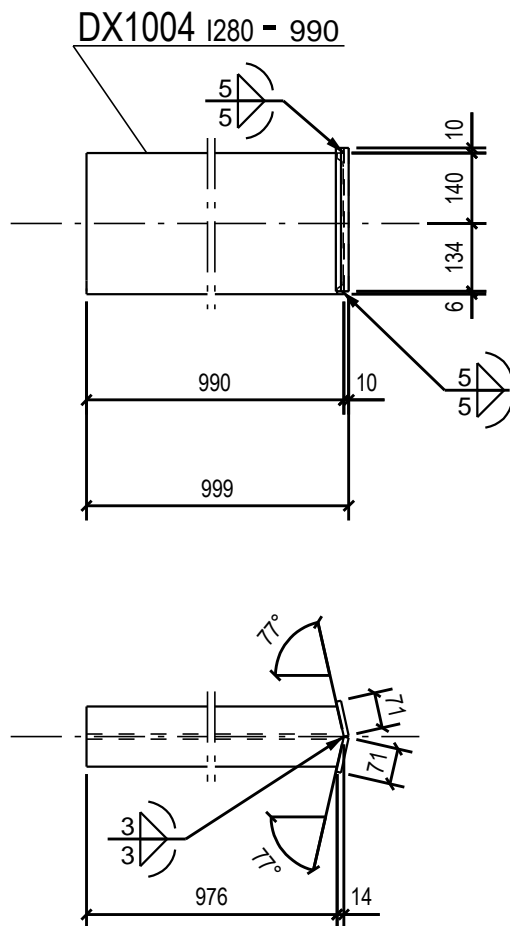
DX1003 PL10\*93 - 167



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2	VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)	PC1
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)	KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	SC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:	TRÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)	CC2
	TRÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1003			Délka (mm): 177		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
P5	PL10*93	S235JR	1	167	1.2
Pr89	PL10*93	S235JR	1	300	2.2
Celkem					3.4

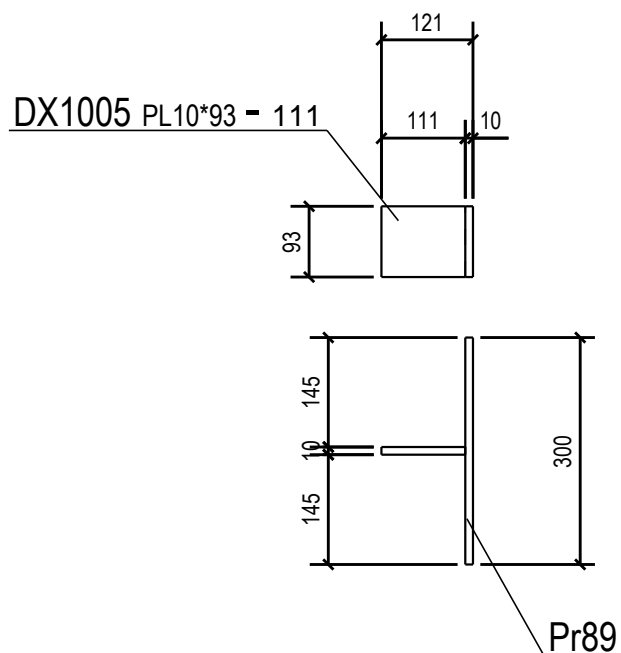
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1003]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			A4	
			Kreslil:	
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TRÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TRÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1004			Délka (mm): 999		
Povrch:			Počet: 1		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
P6	PL10*71	S235JR	2	284	3.2
Pr23	I280	S235JR	1	990	47.9
Celkem					51.1

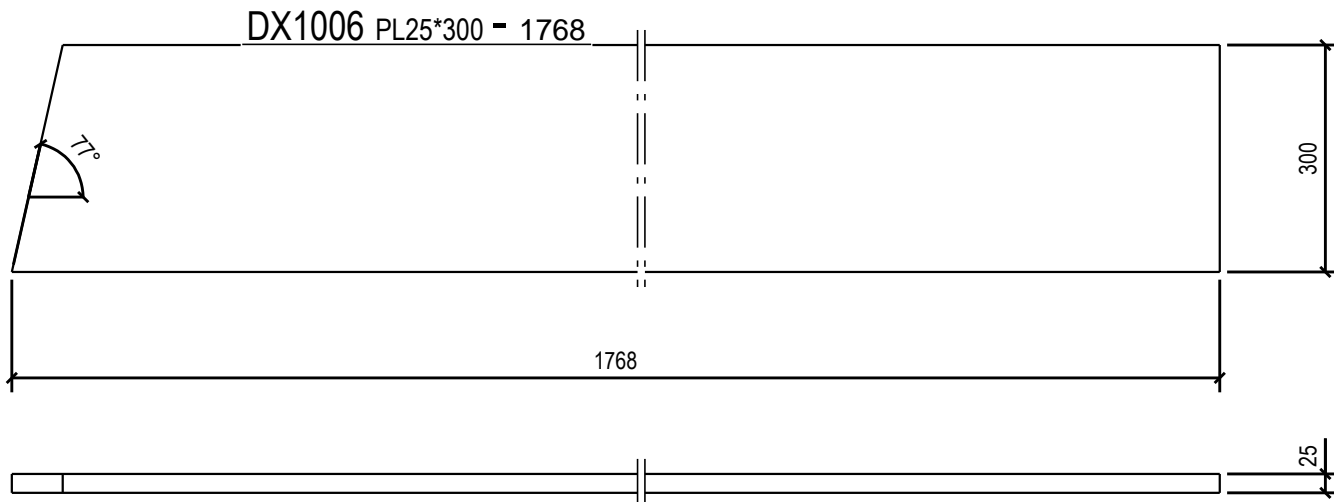
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX1004]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TRÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TRÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1005			Délka (mm): 121		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
P7	PL10*93	S235JR	1	111	0.8
Pr89	PL10*93	S235JR	1	300	2.2
Celkem					3.0

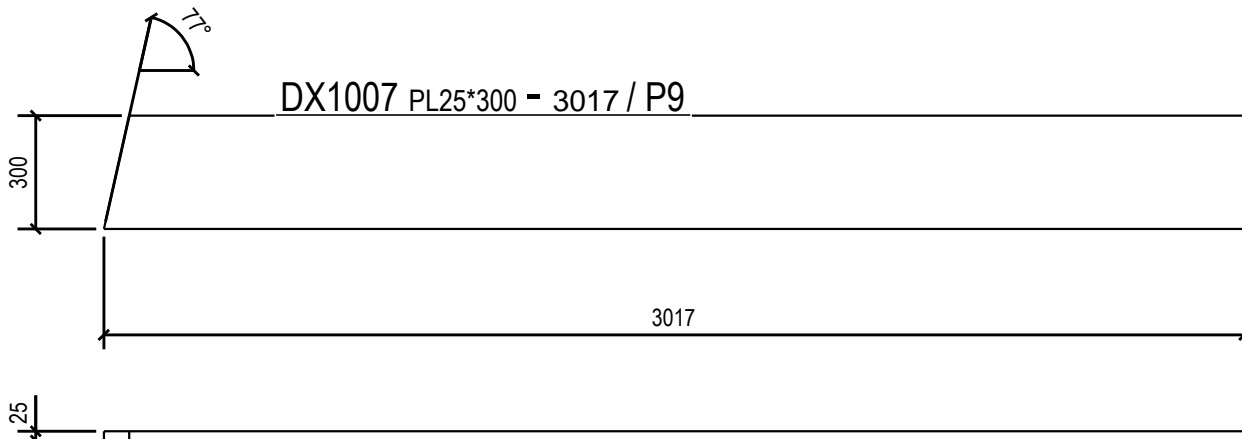
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX-1005]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1006			Délka (mm): 300		
Povrch:			Počet: 4		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
P8	PL25*300	S235JR	1	1768	102.1
Celkem					102.1

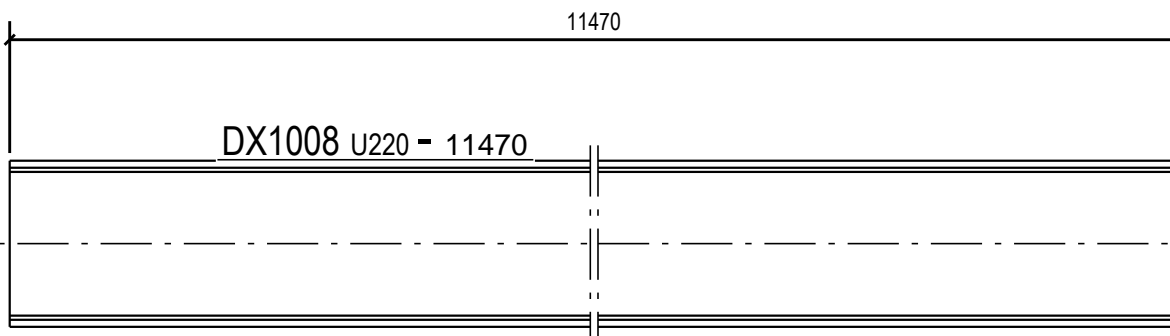
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1006]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAR. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1007			Délka (mm): 955		
Povrch:			Počet: 4		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
P9	PL25*300	S235JR	1	3017	175.6
Celkem					175.6



Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1007]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



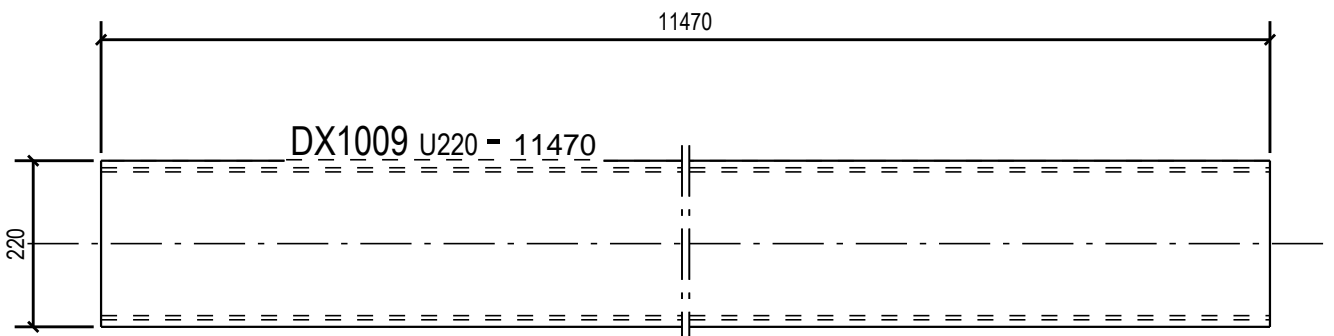
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplň výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

#### SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1008				Délka (mm): 11470	
Povrch:				Počet: 2	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr6	U220	S235JR	1	11470	337.2
				Celkem	337.2

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1008]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	

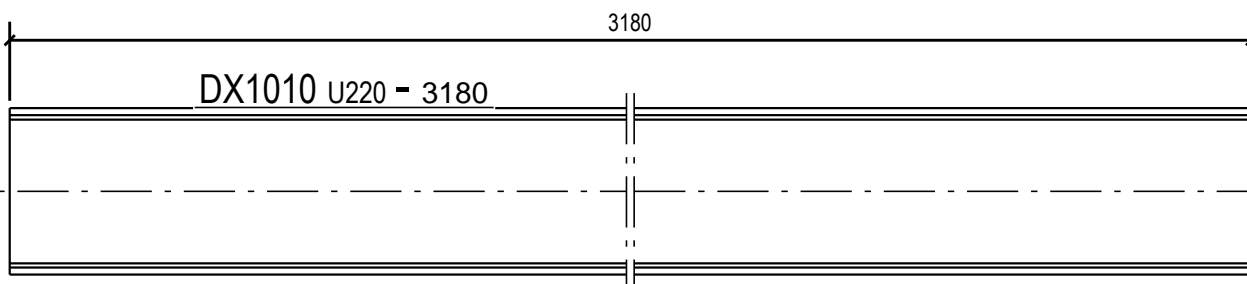




VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplň výrobcem)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1009			Délka (mm): 11470		
Povrch:			Počet: 3		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr6	U220	S235JR	2	11470	674.5
Celkem					674.5

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1009]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1010			Délka (mm): 3180		
Povrch:			Počet: 4		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr8	U220	S235JR	1	3180	93.5
Celkem					93.5

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1010] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil:	
			REINOLD	

DX1011 U220 - 2840

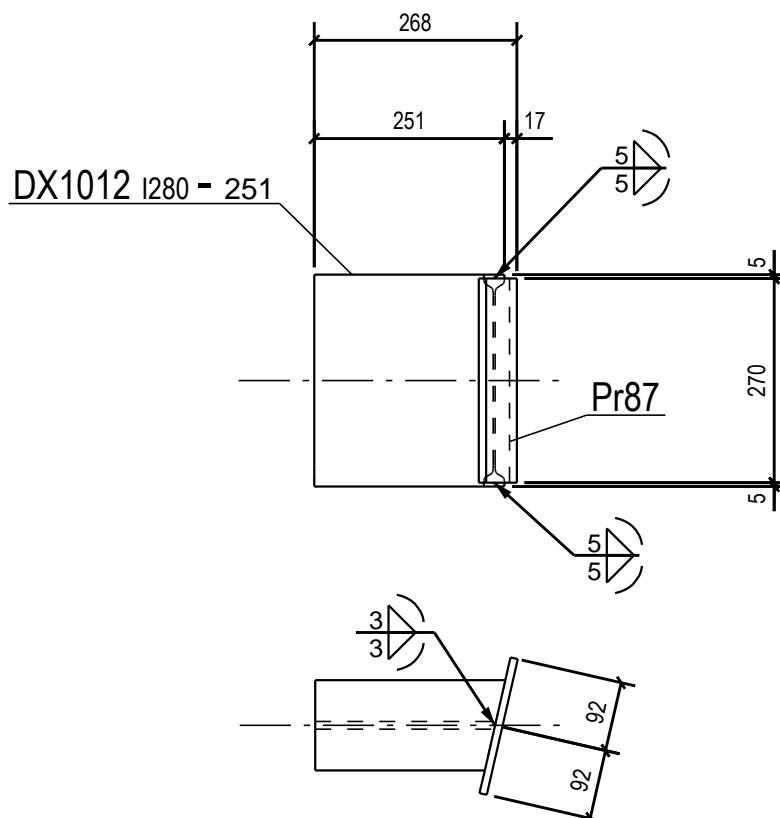
2840

VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1011		Délka (mm): 2840			
Povrch:		Počet: 2			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr9	U220	S235JR	1	2840	83.5
Celkem					83.5

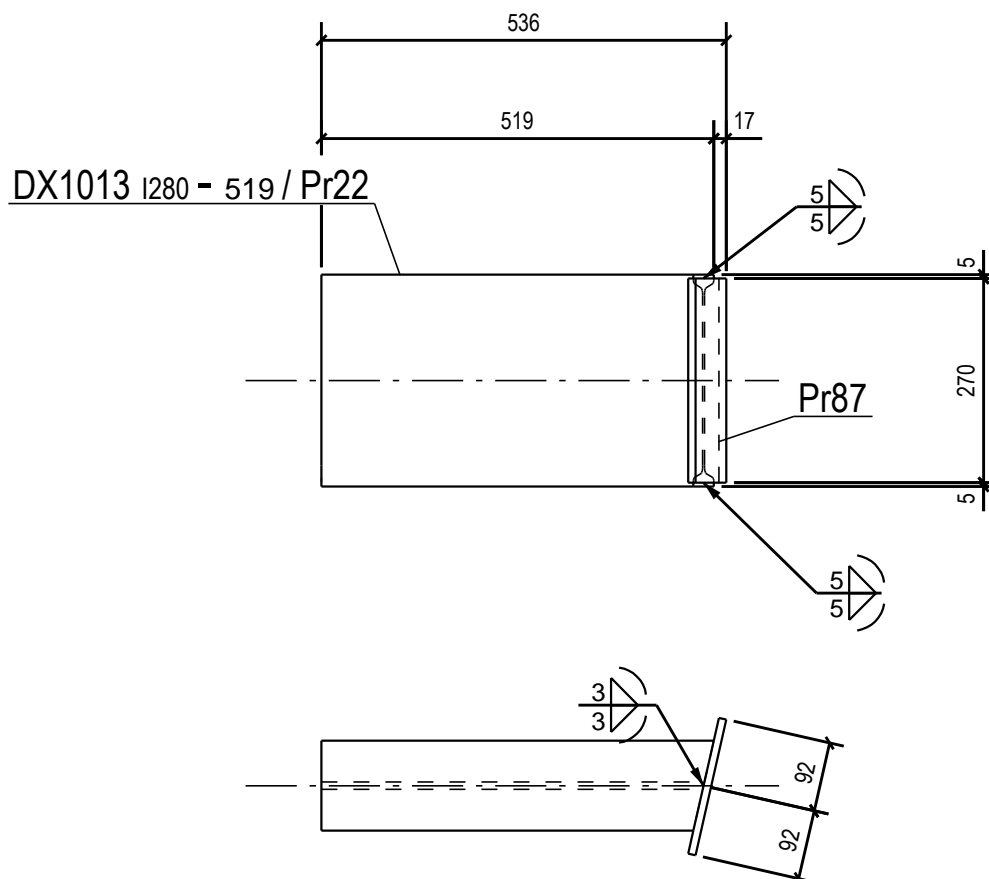
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1011] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAR. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TRÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TRÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1012			Délka (mm): 268		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr21	I280	S235JR	1	251	14.3
Pr87	PL10*184	S235JR	1	270	3.9
Celkem					18.2

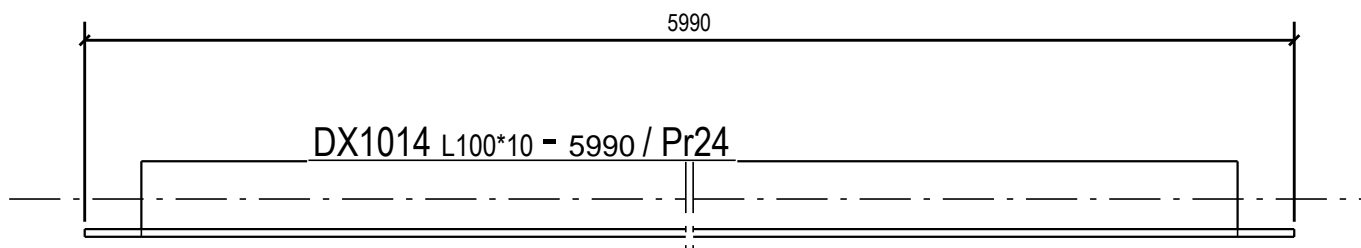
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX1012]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TRÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TRÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1013			Délka (mm): 536		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr22	I280	S235JR	1	519	25.2
Pr87	PL10*184	S235JR	1	270	3.9
Celkem					29.1

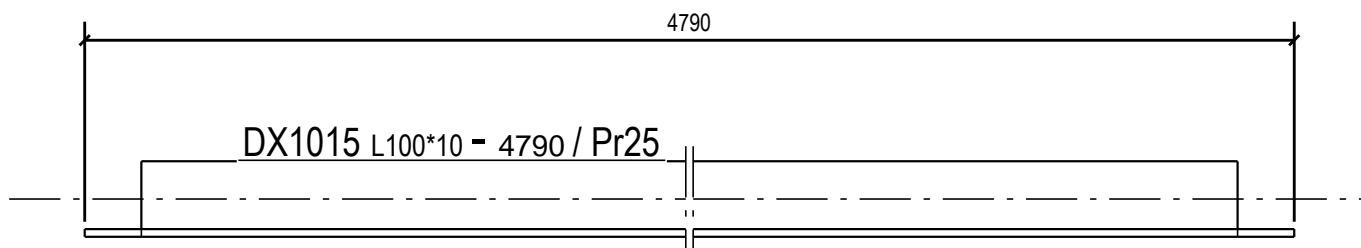
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX1013] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1014			Délka (mm): 5990		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr24	L100*10	S235JR	1	5990	90.4
Celkem					90.4

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX1014]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1015			Délka (mm): 4790		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr25	L100*10	S235JR	1	4790	72.3
Celkem					72.3

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1015]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	

## DX1016 L100\*10 - 5885 / Pr26

5885

VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAR. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplň výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1016				Délka (mm): 5885	
Povrch:				Počet: 1	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr26	L100*10	S235JR	1	5885	88.9
				Celkem	88.9

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1016] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



DX1017 L100\*10 - 5885 / Pr27

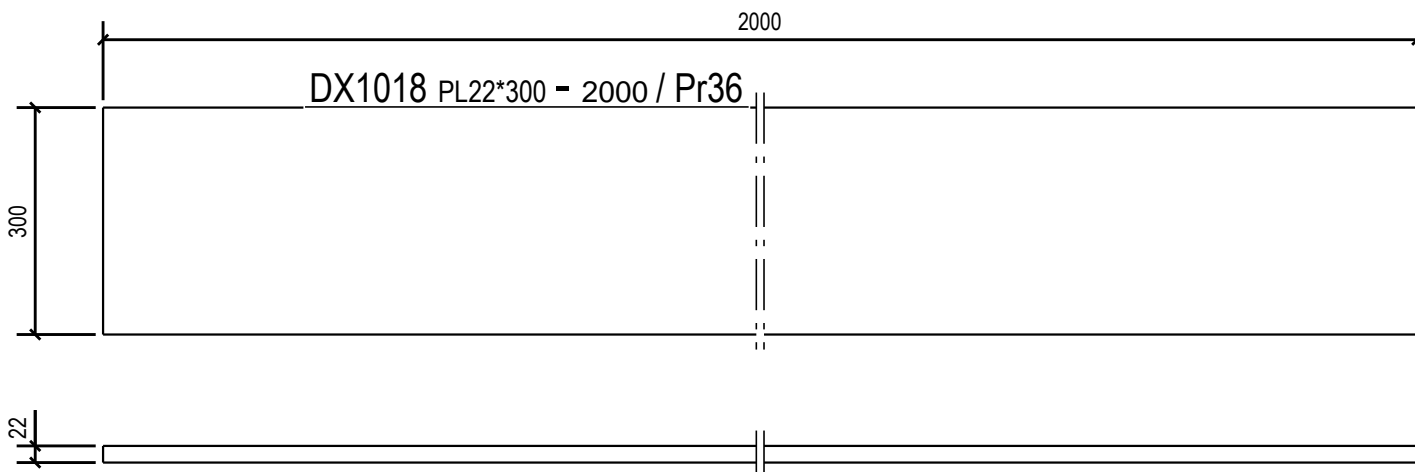
5885

VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplň výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1017		Délka (mm): 5885			
Povrch:		Počet: 1			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr27	L100*10	S235JR	1	5885	88.9
Celkem					88.9

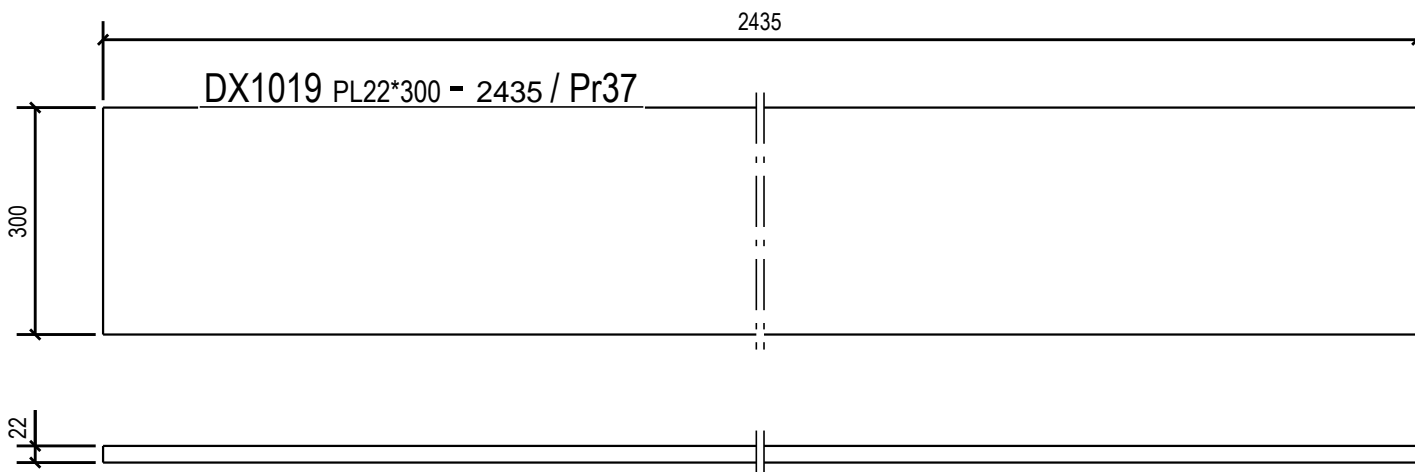
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX1017] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplň výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1018			Délka (mm): 2000		
Povrch:			Počet: 42		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr36	PL22*300	S235JR	1	2000	103.6
Celkem					103.6

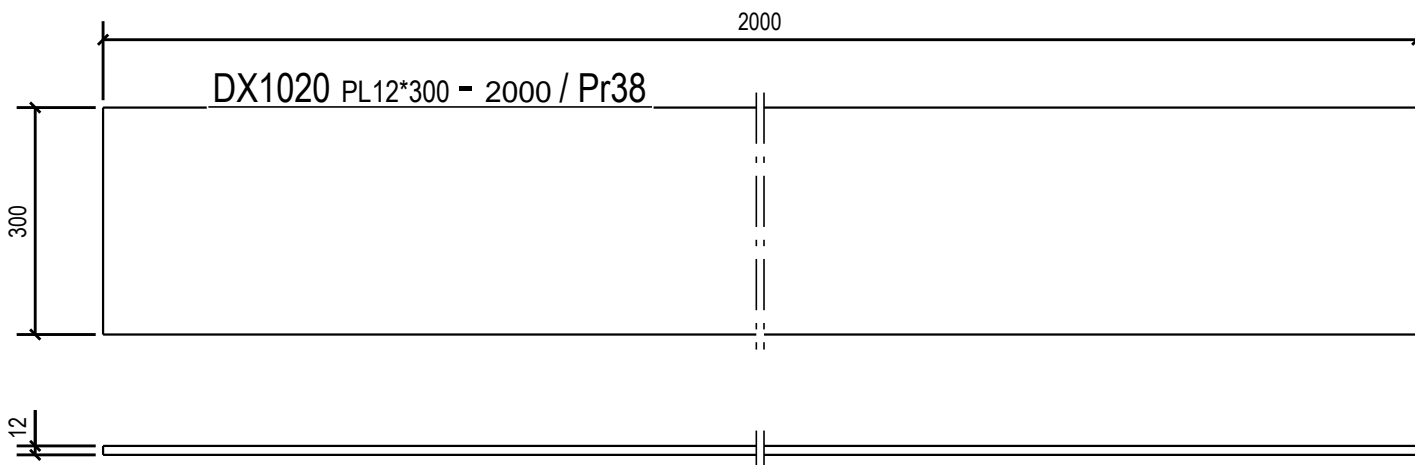
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1018]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAR. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1019			Délka (mm): 2435		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr37	PL22*300	S235JR	1	2435	126.2
Celkem					126.2

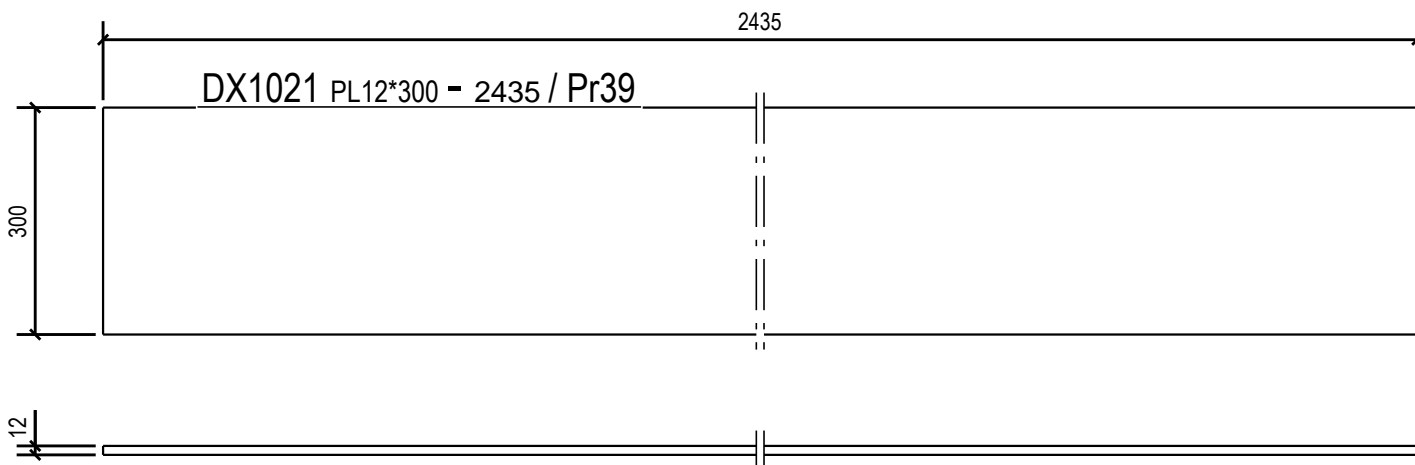
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1019] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1020			Délka (mm): 2000		
Povrch:			Počet: 42		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr38	PL12*300	S235JR	1	2000	56.5
Celkem					56.5

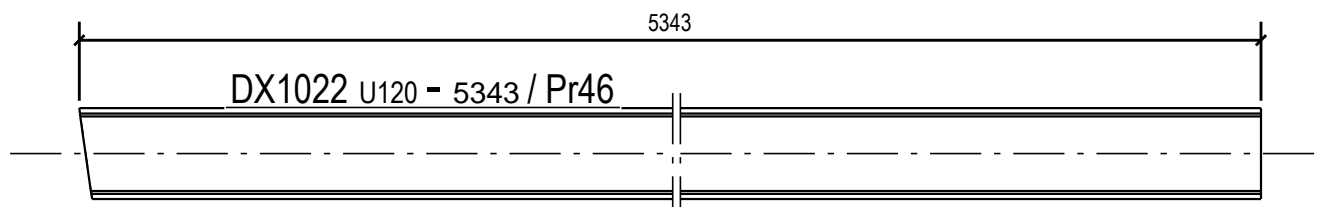
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1020] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
 		Číslo zakázky: 2016/14	
		Výkres:	Velikost: A4
		Kreslil: REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAR. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1021			Délka (mm): 2435		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr39	PL12*300	S235JR	1	2435	68.8
Celkem					68.8

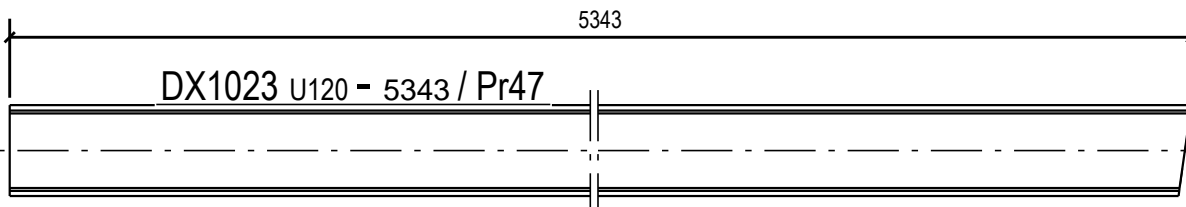
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1021]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAR. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1022			Délka (mm): 5343		
Povrch:			Počet: 26		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr46	U120	S235JR	1	5343	71.6
Celkem					71.6



Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1022]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	Δ 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	

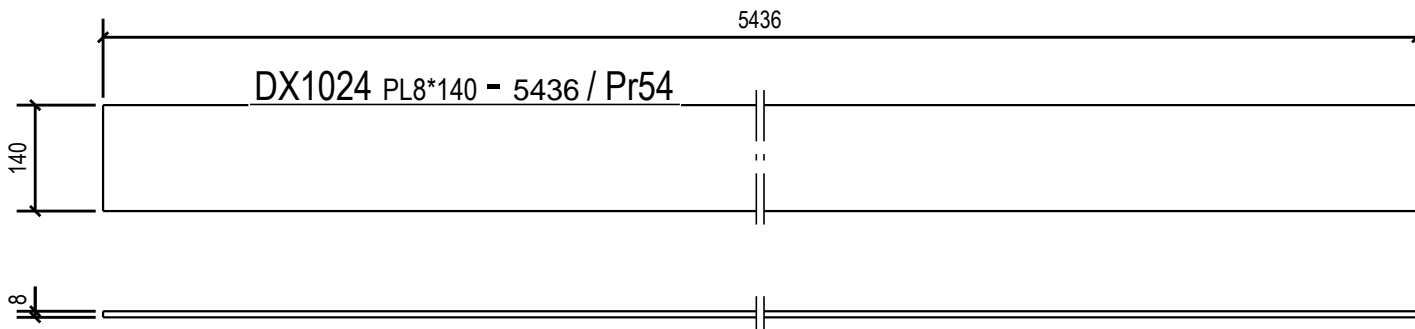


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAR. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE



Dílec: DX1023				Délka (mm): 5343	
Povrch:				Počet: 26	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr47	U120	S235JR	1	5343	71.6
				Celkem	71.6

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1023]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	Δ 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	

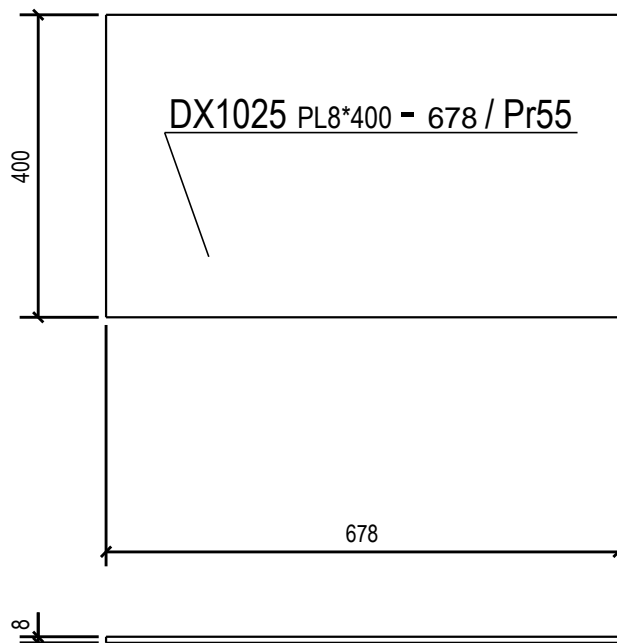


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1024			Délka (mm): 5436		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr54	PL8*140	S235JR	1	5436	47.8
Celkem					47.8

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1024] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	







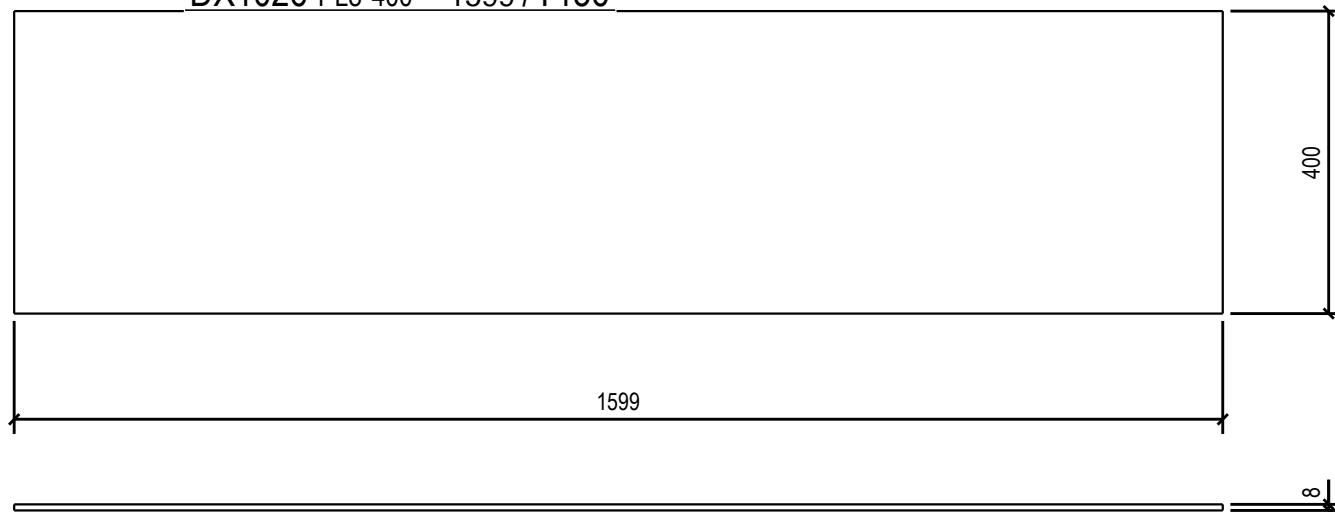
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

#### SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1025		Délka (mm): 678			
Povrch:		Počet: 4			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr55	PL8*400	S235JR	1	678	17.0
Celkem					17.0

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARÝ	A [DX 1025]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



DX1026 PL8\*400 - 1599 / Pr56



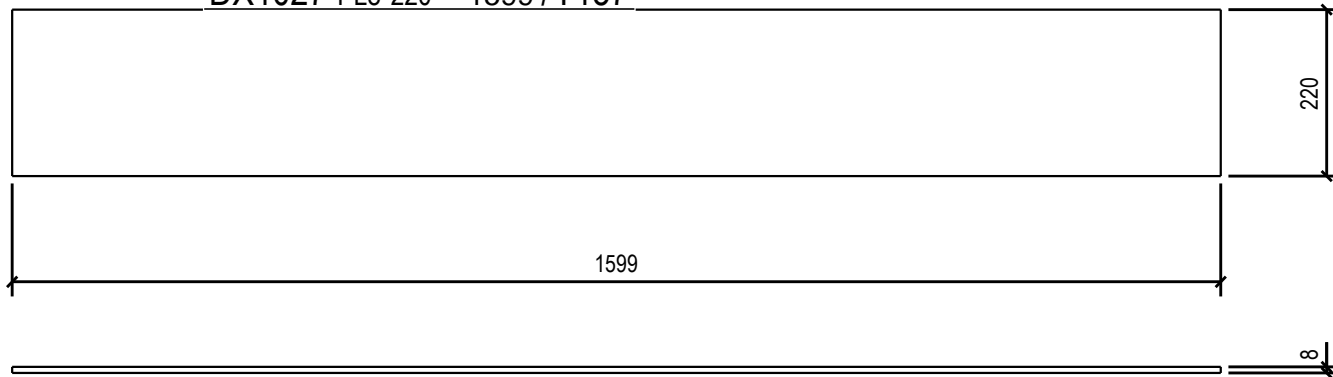
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2	VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)	PC1
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)	KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	SC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:	TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)	CC2
	TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	EXC2

#### SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1026		Délka (mm): 1599			
Povrch:		Počet: 4			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr56	PL8*400	S235JR	1	1599	40.2
Celkem					40.2

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1026] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	



DX1027 PL8\*220 - 1599 / Pr57



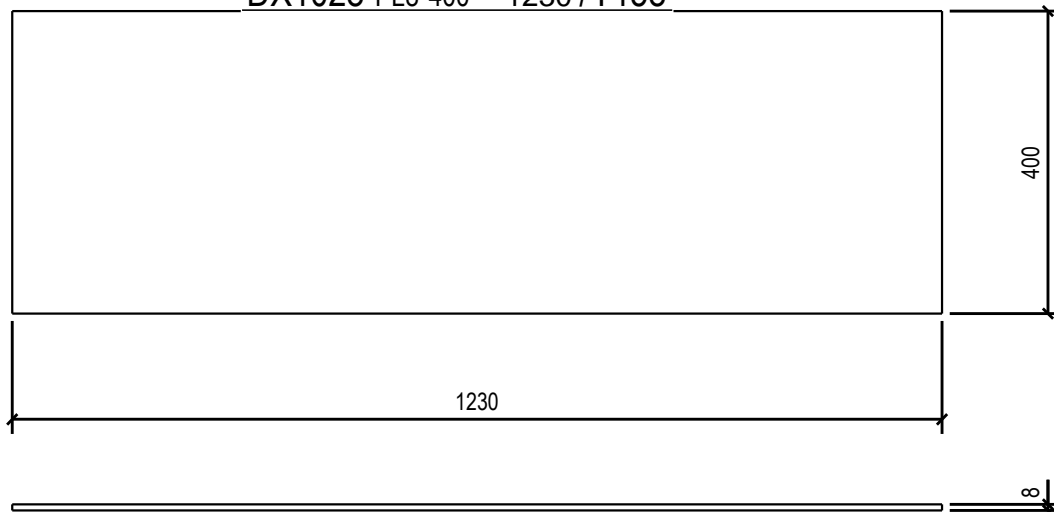
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1027		Délka (mm): 1599			
Povrch:		Počet: 22			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr57	PL8*220	S235JR	1	1599	22.1
Celkem					22.1

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1027] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



## DX1028 PL8\*400 - 1230 / Pr58



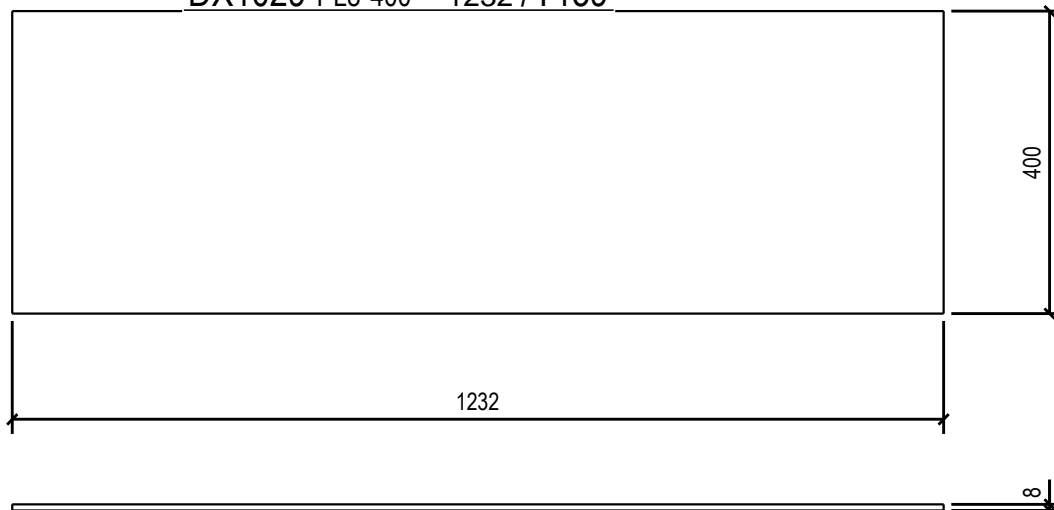
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1028				Délka (mm): 1230	
Povrch:				Počet: 2	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr58	PL8*400	S235JR	1	1230	30.9
				Celkem	30.9



Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1028]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	4
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	

# DX1029 PL8\*400 - 1232 / Pr59

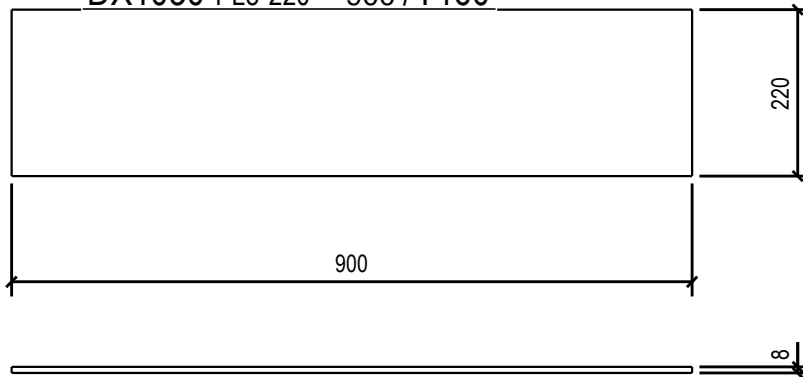


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1029			Délka (mm): 1232		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr59	PL8*400	S235JR	1	1232	30.9
Celkem					30.9

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1029]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



DX1030 PL8\*220 - 900 / Pr60



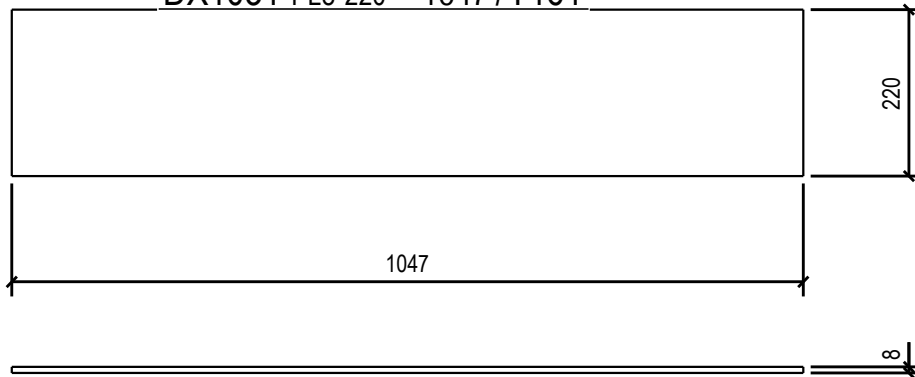
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1030				Délka (mm): 900	
Povrch:				Počet: 66	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr60	PL8*220	S235JR	1	900	12.4
				Celkem	12.4

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1030] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	

DX1031 PL8\*220 - 1047 / Pr61



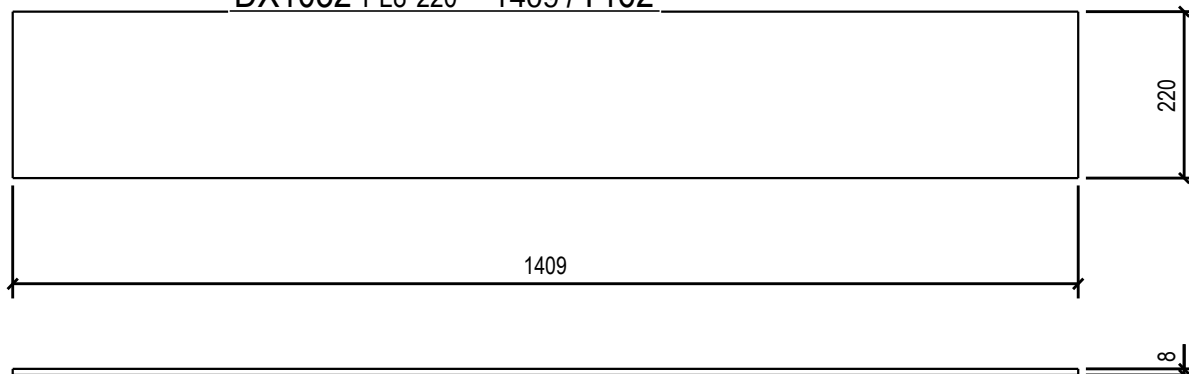
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1031				Délka (mm): 1047	
Povrch:				Počet: 22	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr61	PL8*220	S235JR	1	1047	14.5
Celkem					14.5

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1031] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	

DX1032 PL8\*220 - 1409 / Pr62



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

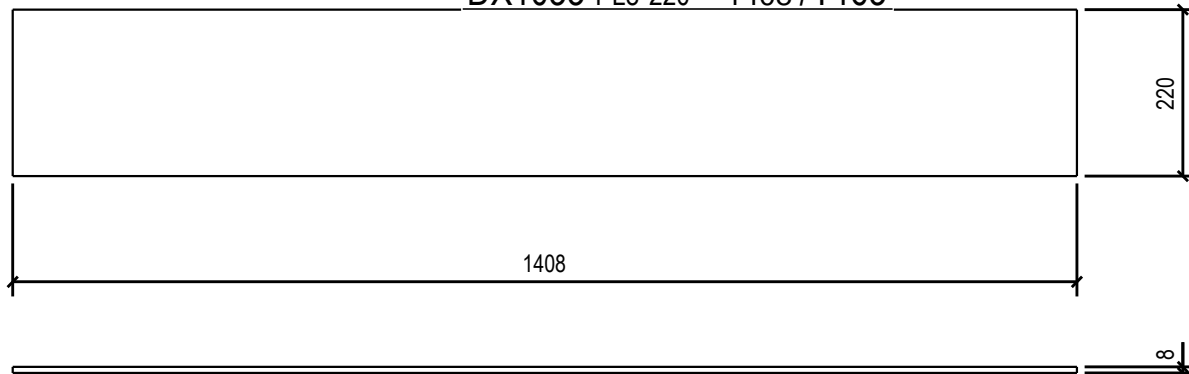
## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1032				Délka (mm): 1409	
Povrch:				Počet: 22	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr62	PL8*220	S235JR	1	1409	19.5
				Celkem	19.5

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1032] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost: A4
		Kreslil: REINOLD	



## DX1033 PL8\*220 - 1408 / Pr63



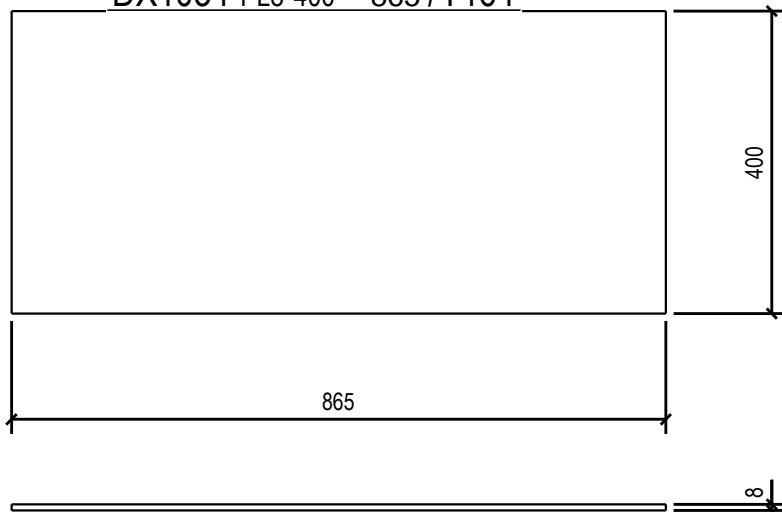
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1033				Délka (mm): 1408	
Povrch:				Počet: 22	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr63	PL8*220	S235JR	1	1408	19.4
				Celkem	19.4

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1033] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost: A4
		Kreslil: REINOLD	



# DX1034 PL8\*400 - 865 / Pr64



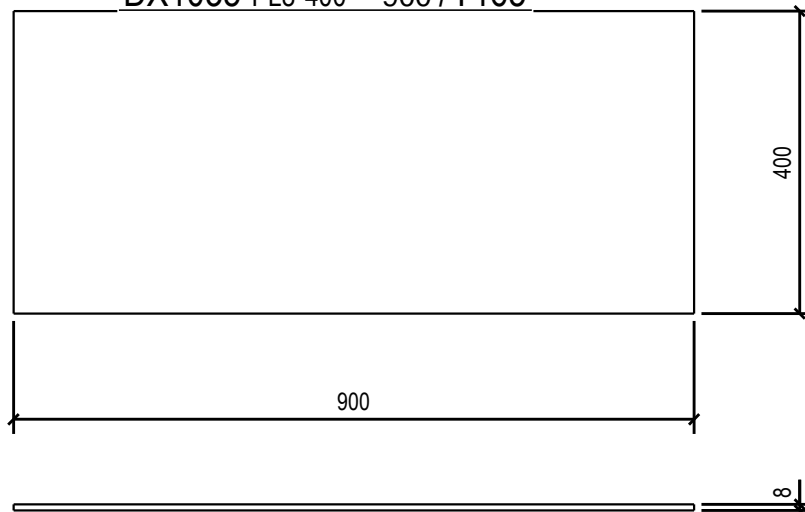
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplň výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1034		Délka (mm): 865			
Povrch:		Počet: 2			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr64	PL8*400	S235JR	1	865	21.7
Celkem					21.7

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1034]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	



## DX1035 PL8\*400 - 900 / Pr65

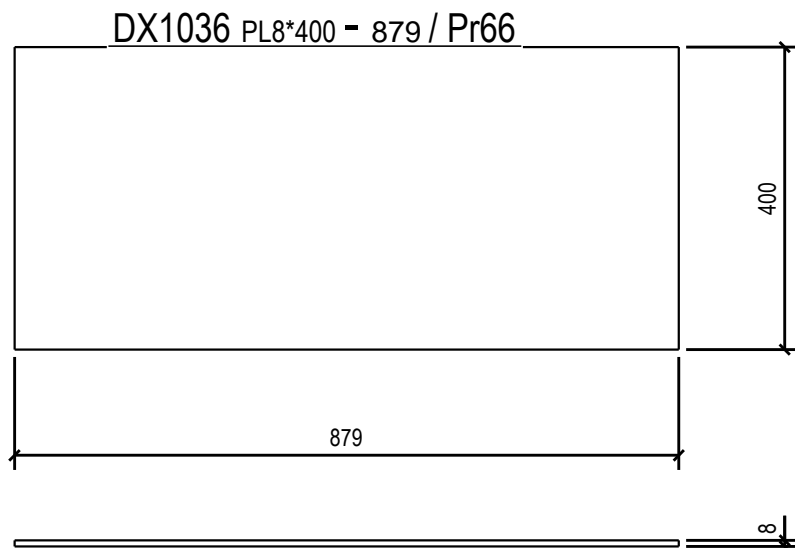


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1035		Délka (mm): 900			
Povrch:		Počet: 12			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr65	PL8*400	S235JR	1	900	22.6
Celkem					22.6



Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1035]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	

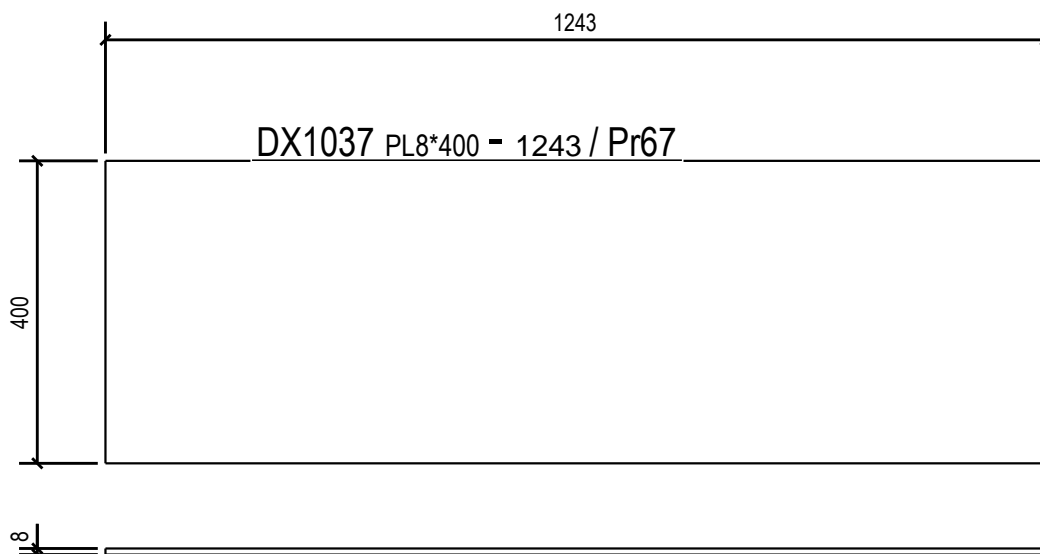


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

#### SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1036		Délka (mm): 879			
Povrch:		Počet: 2			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr66	PL8*400	S235JR	1	879	22.1
Celkem					22.1

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1036] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	

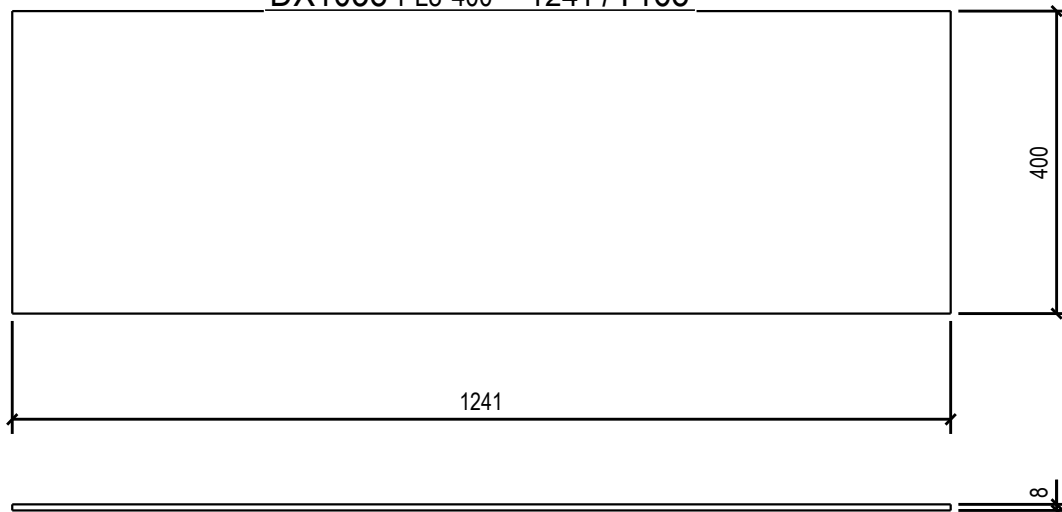


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1037			Délka (mm): 1243		
Povrch:			Počet: 1		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr67	PL8*400	S235JR	1	1243	31.2
Celkem					31.2

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1037]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



## DX1038 PL8\*400 - 1241 / Pr68



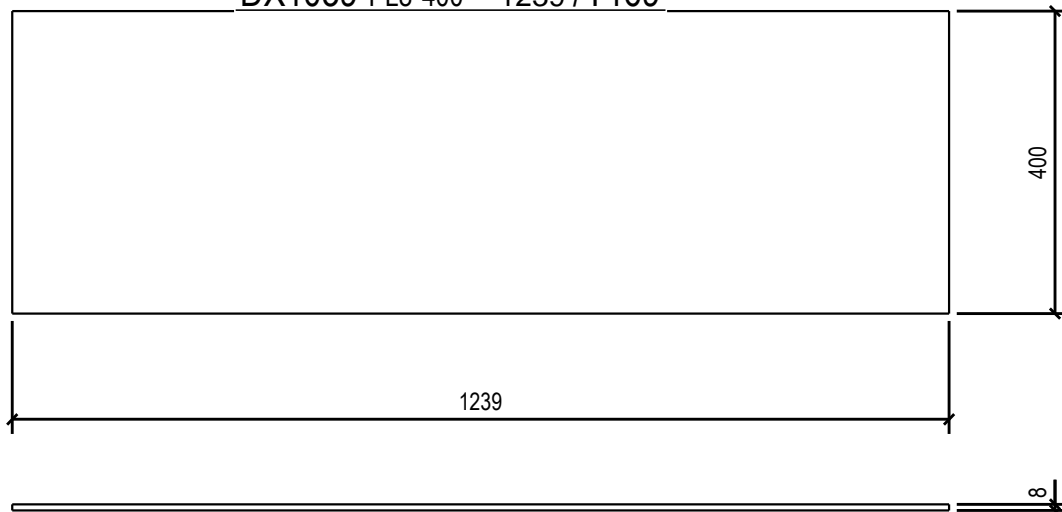
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1038		Délka (mm): 1241			
Povrch:		Počet: 2			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr68	PL8*400	S235JR	1	1241	31.2
Celkem					31.2

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1038]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	



## DX1039 PL8\*400 - 1239 / Pr69



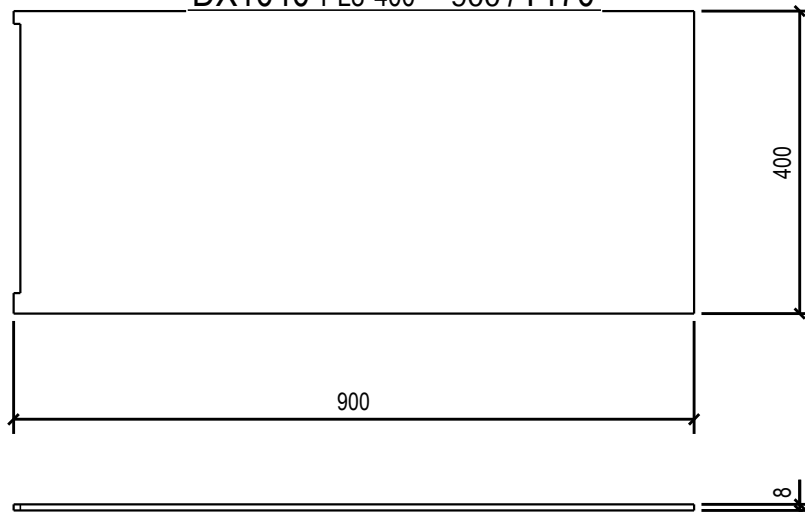
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1039				Délka (mm): 1239	
Povrch:				Počet: 1	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr69	PL8*400	S235JR	1	1239	31.1
				Celkem	31.1

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1039]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	



## DX1040 PL8\*400 - 900 / Pr70



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplň výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

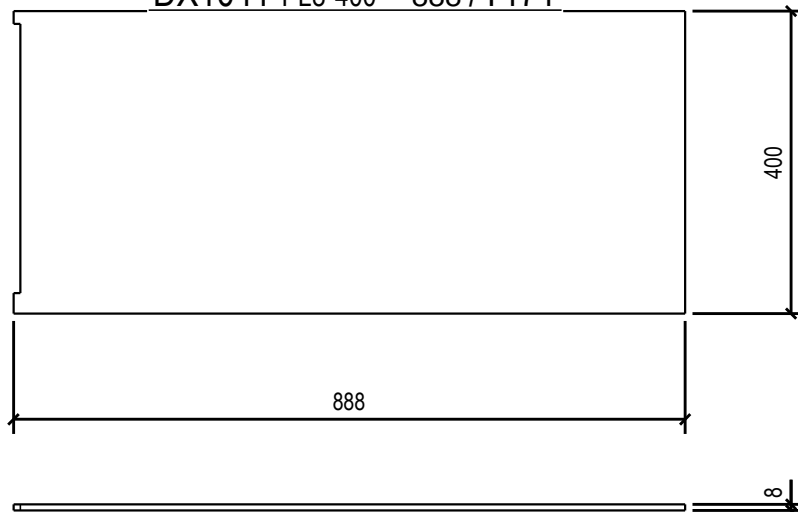
## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1040		Délka (mm): 900			
Povrch:		Počet: 16			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr70	PL8*400	S235JR	1	900	22.4
Celkem					22.4

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1040]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	





DX1041 PL8\*400 - 888 / Pr71

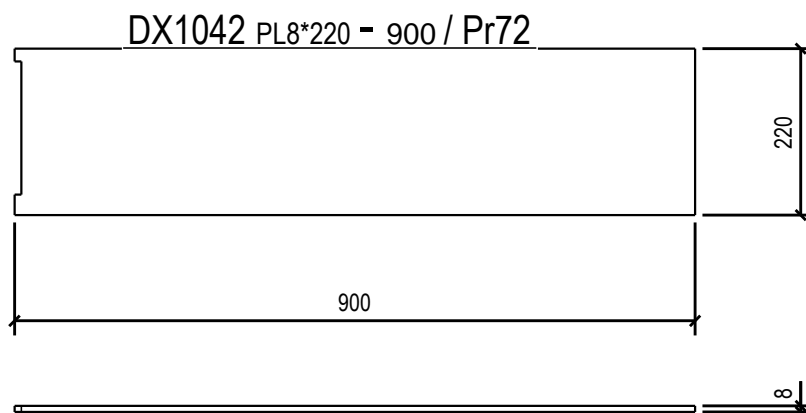


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1041		Délka (mm): 888			
Povrch:		Počet: 2			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr71	PL8*400	S235JR	1	888	22.1
Celkem					22.1

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1041] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	

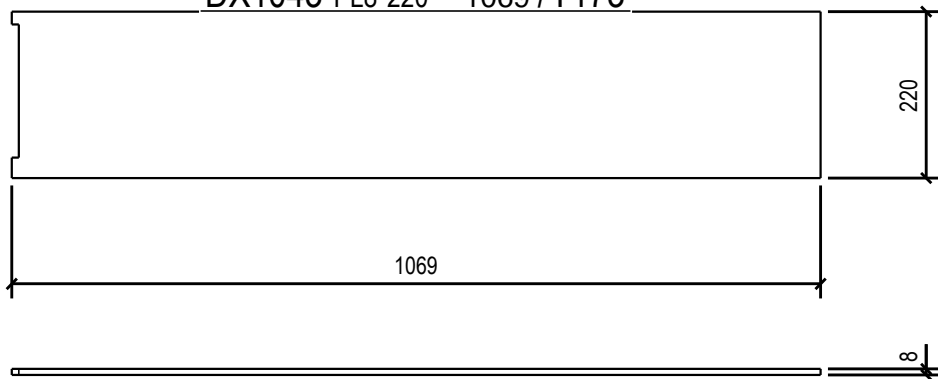


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:	DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204	<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY	VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)	PC1
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2	KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	SC1
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)	TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)	CC2
SVAŘOVACÍ PLÁN:	TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1042			Délka (mm): 900		
Povrch:			Počet: 66		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr72	PL8*220	S235JR	1	900	12.3
Celkem					12.3

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1042] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	

## DX1043 PL8\*220 - 1069 / Pr73



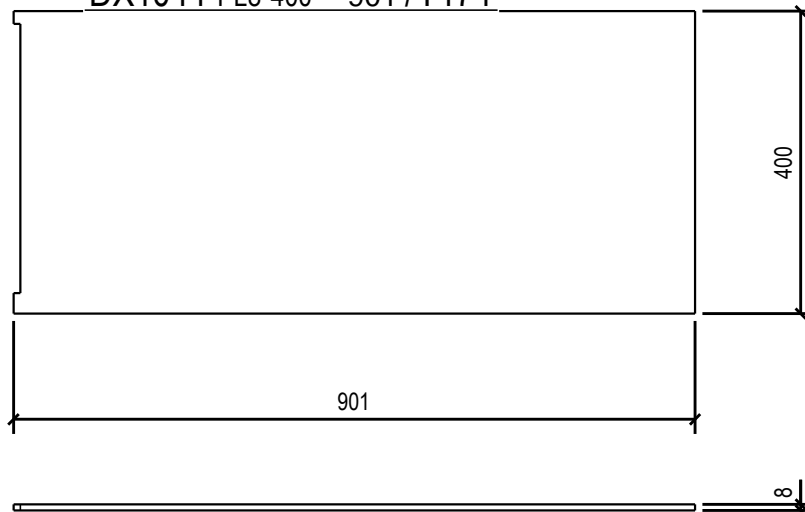
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1043				Délka (mm): 1069	
Povrch:				Počet: 22	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr73	PL8*220	S235JR	1	1069	14.7
				Celkem	14.7

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1043] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost: A4
		Kreslil: REINOLD	



DX1044 PL8\*400 - 901 / Pr74



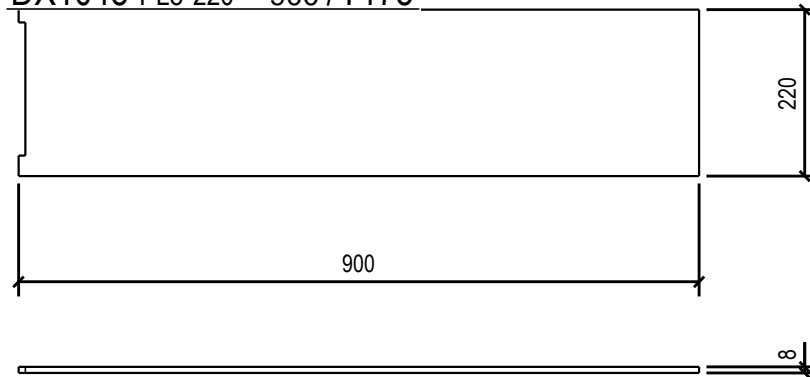
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplň výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1044		Délka (mm): 901			
Povrch:		Počet: 2			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr74	PL8*400	S235JR	1	901	22.4
Celkem					22.4

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1044]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	REINOLD

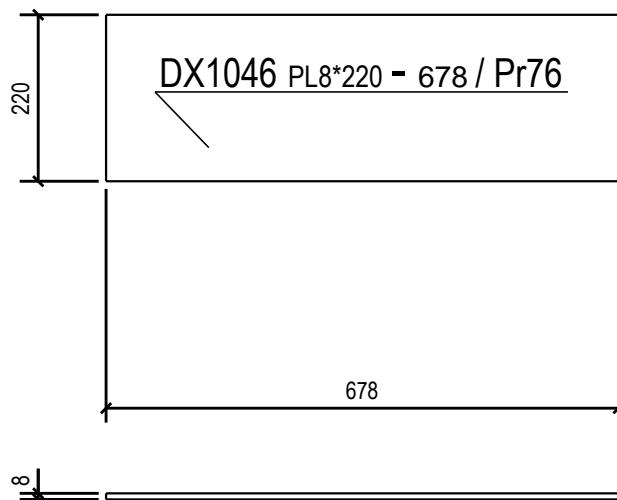
# DX1045 PL8\*220 - 900 / Pr75



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1045			Délka (mm): 900		
Povrch:			Počet: 22		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr75	PL8*220	S235JR	1	900	12.3
Celkem					12.3

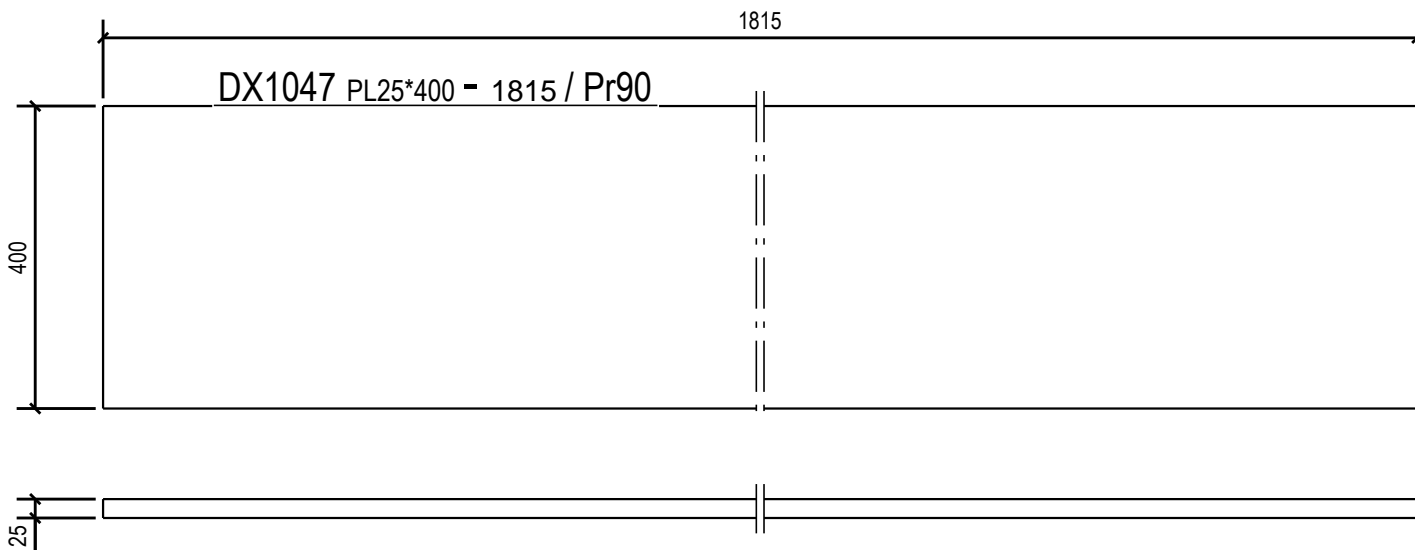
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1045]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1046			Délka (mm): 678		
Povrch:			Počet: 22		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr76	PL8*220	S235JR	1	678	9.4
Celkem					9.4

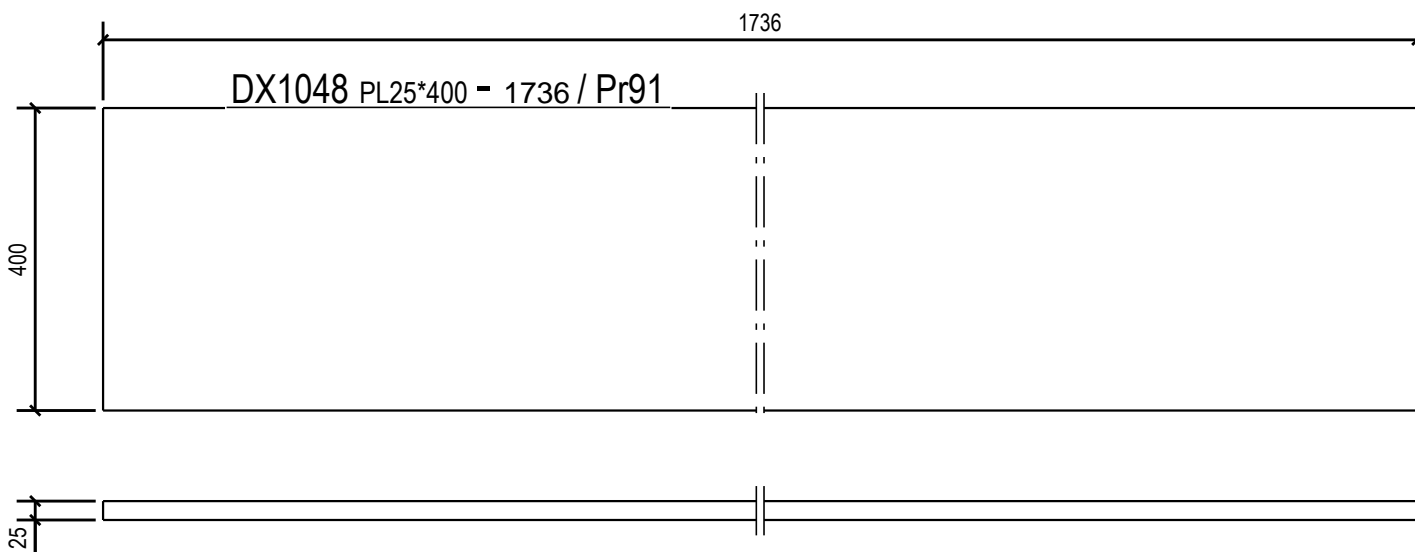
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1046]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1047			Délka (mm): 1815		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr90	PL25*400	S235JR	1	1815	142.5
Celkem					142.5

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1047]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	

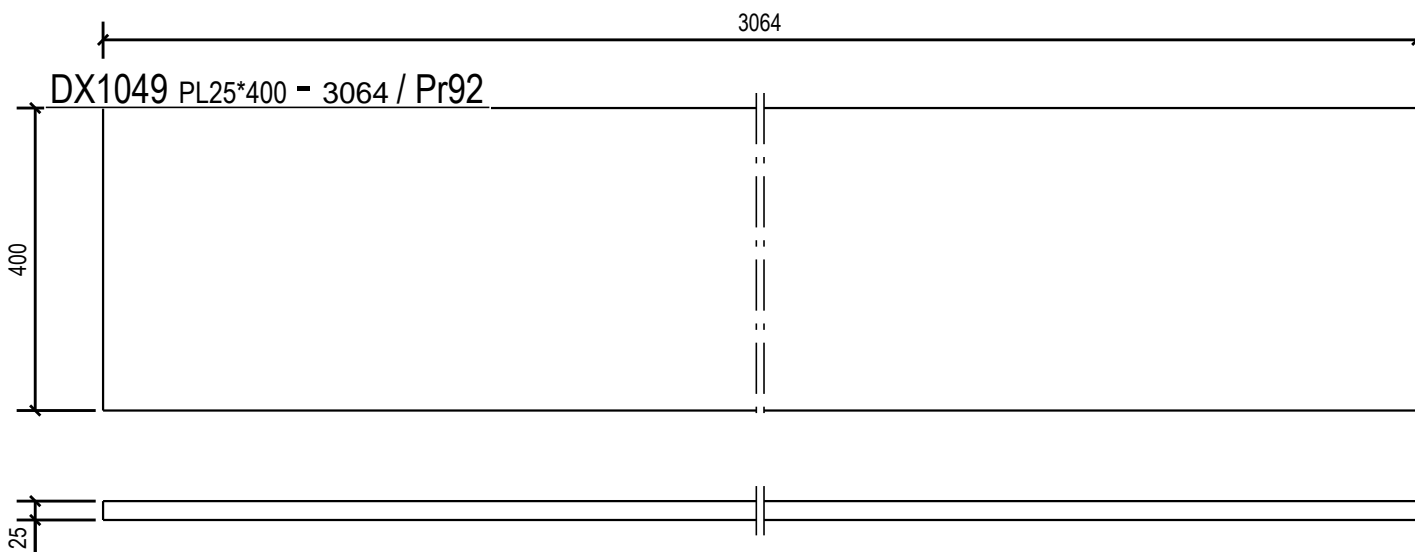


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplň výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1048			Délka (mm): 1736		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr91	PL25*400	S235JR	1	1736	136.3
Celkem					136.3



Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1048]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	

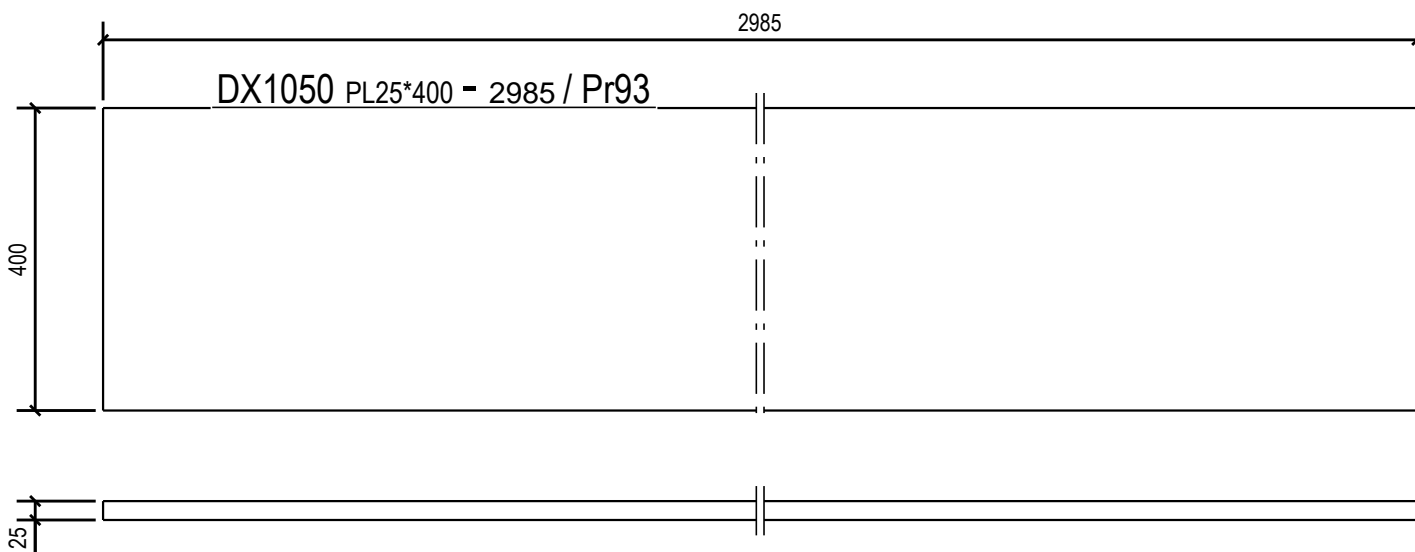




VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1049			Délka (mm): 3064		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr92	PL25*400	S235JR	1	3064	240.5
Celkem					240.5

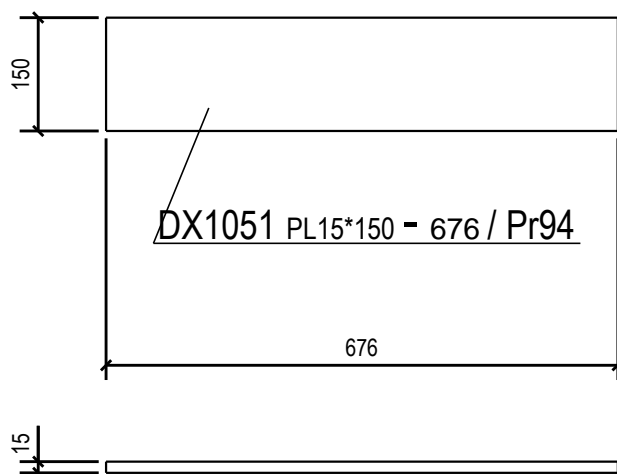
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1049]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1050			Délka (mm): 2985		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr93	PL25*400	S235JR	1	2985	234.3
Celkem					234.3

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1050] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	

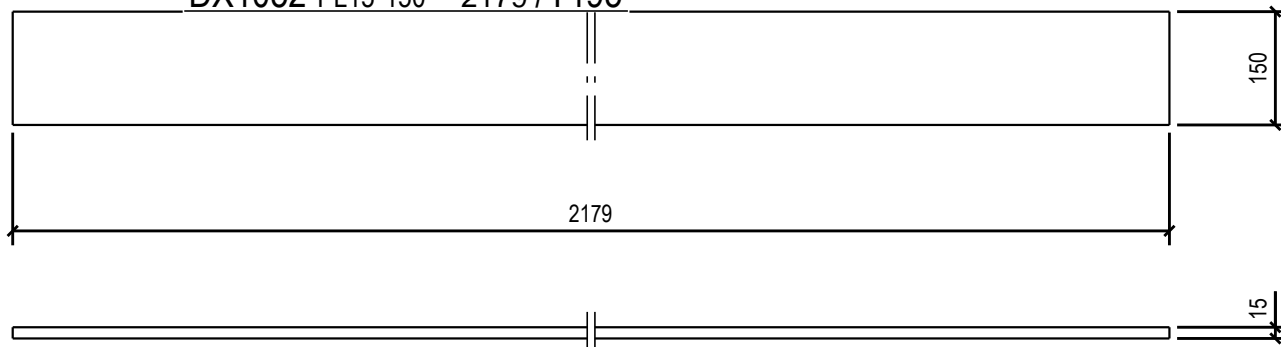


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1051			Délka (mm): 676		
Povrch:			Počet: 26		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr94	PL15*150	S235JR	1	676	11.9
Celkem					11.9

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1051] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky: 2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	

DX1052 PL15\*150 - 2179 / Pr95



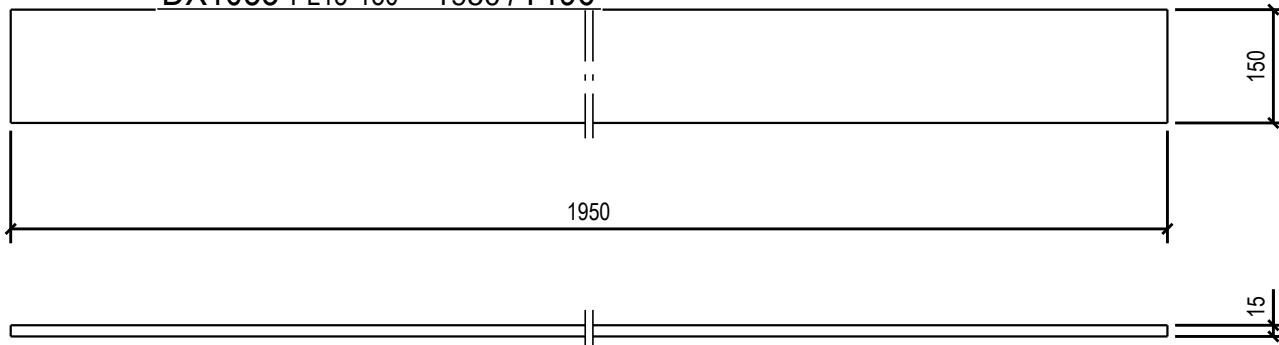
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1052				Délka (mm): 2179	
Povrch:				Počet: 52	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr95	PL15*150	S235JR	1	2179	38.5
				Celkem	38.5

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1052] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	



## DX1053 PL15\*150 - 1950 / Pr96



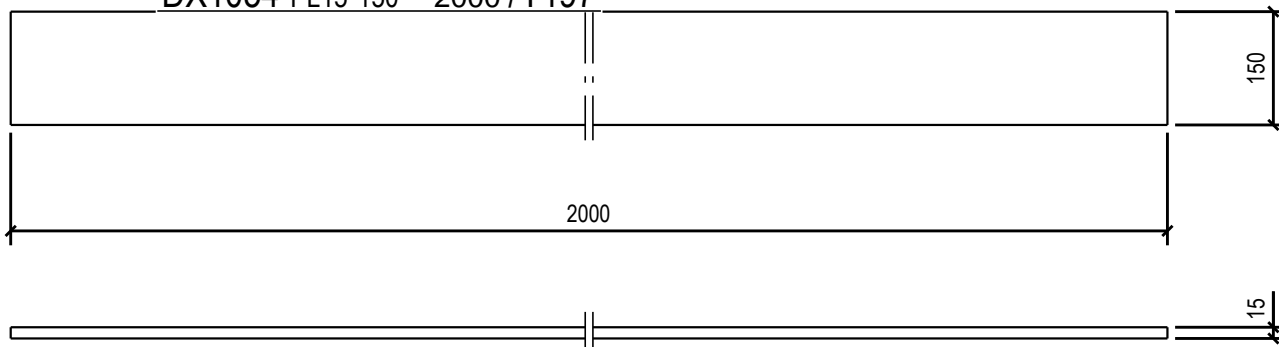
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1053				Délka (mm): 1950	
Povrch:				Počet: 26	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr96	PL15*150	S235JR	1	1950	34.4
				Celkem	34.4

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1053]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	4
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	

DX1054 PL15\*150 - 2000 / Pr97

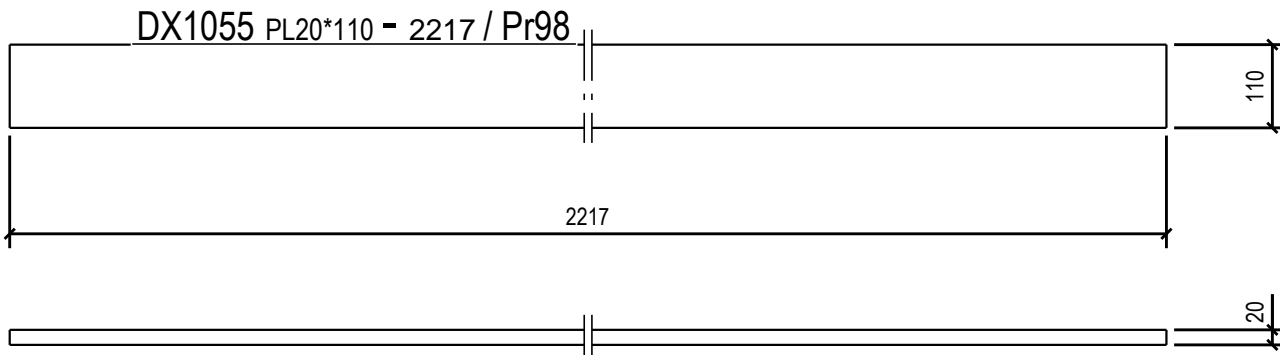


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1054		Délka (mm): 2000			
Povrch:		Počet: 52			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr97	PL15*150	S235JR	1	2000	35.3
Celkem					35.3



Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1054] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	

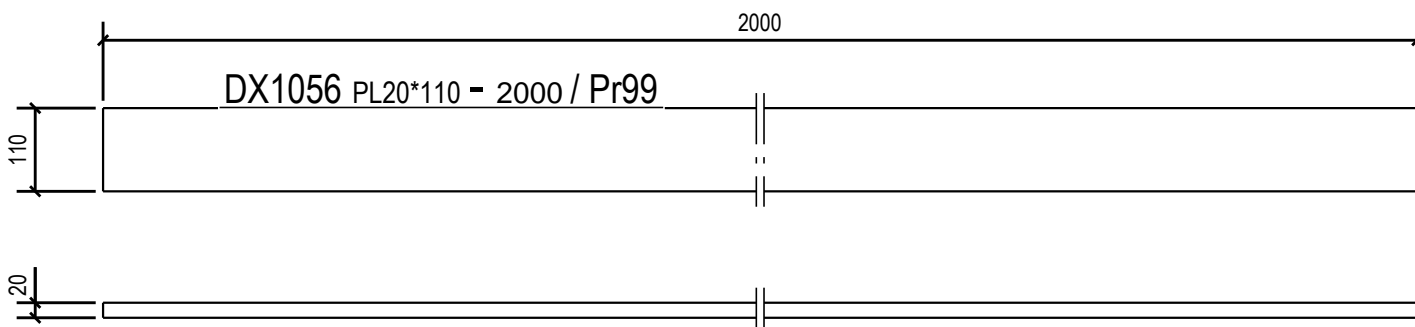


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1055				Délka (mm): 2217	
Povrch:				Počet: 52	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr98	PL20*110	S235JR	1	2217	38.3
Celkem					38.3

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1055]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	4
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	

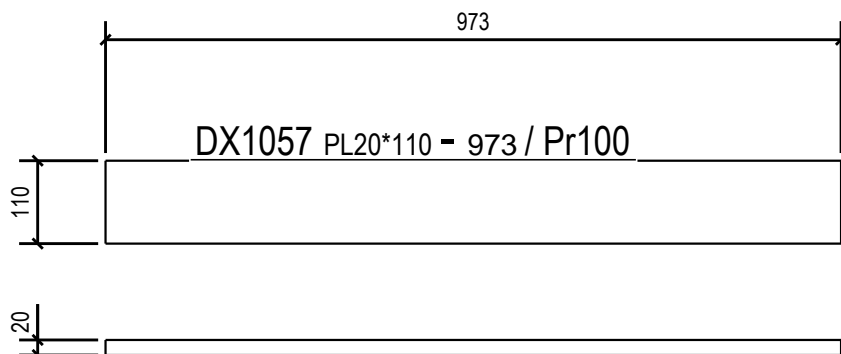


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1056			Délka (mm): 2000		
Povrch:			Počet: 78		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr99	PL20*110	S235JR	1	2000	34.5
Celkem					34.5





Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1056]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	

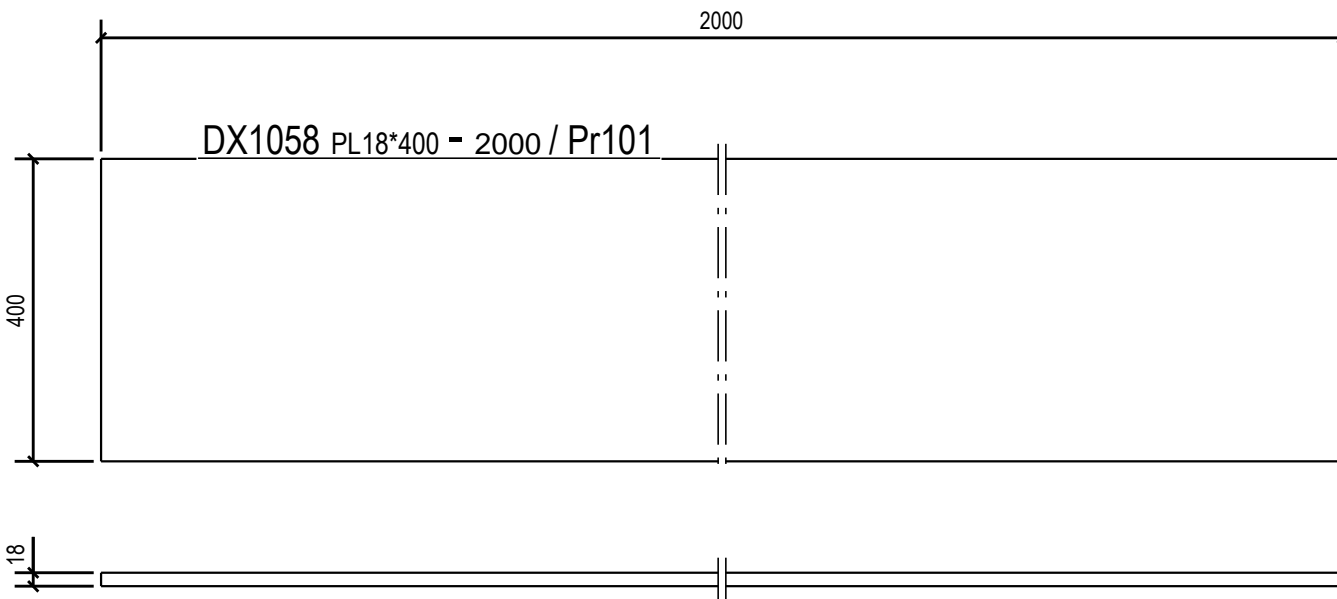




VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1057			Délka (mm): 973		
Povrch:			Počet: 26		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr100	PL20*110	S235JR	1	973	16.8
Celkem					16.8

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY  [DX 1057] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK	
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ 	
 			Číslo zakázky: 2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	

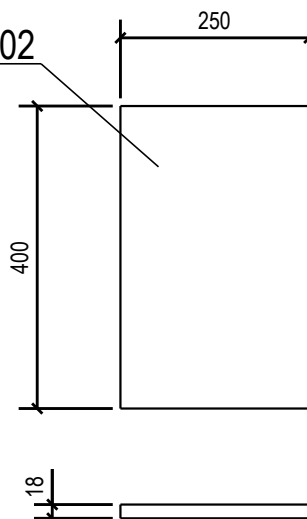


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1058			Délka (mm): 2000		
Povrch:			Počet: 8		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr101	PL18*400	S235JR	1	2000	113.0
Celkem					113.0

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX-1058]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



DX1059 PL18\*250 - 400 / Pr102

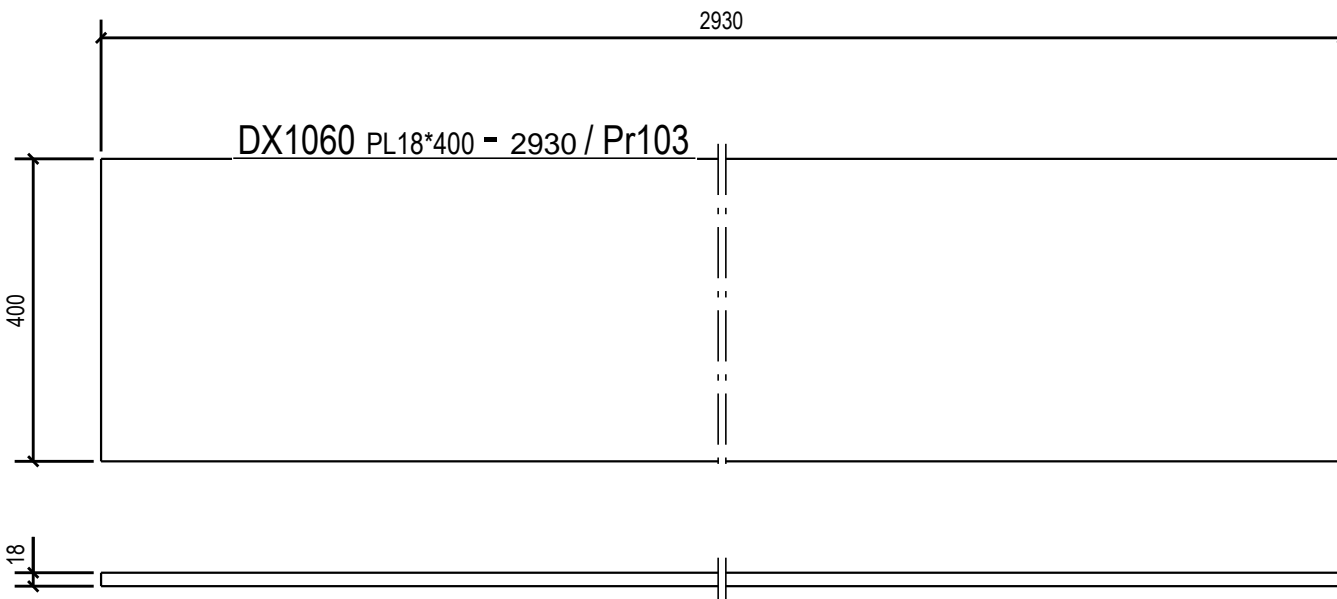


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE



Dílec: DX1059			Délka (mm): 250		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr102	PL18*250	S235JR	1	400	14.1
Celkem					14.1

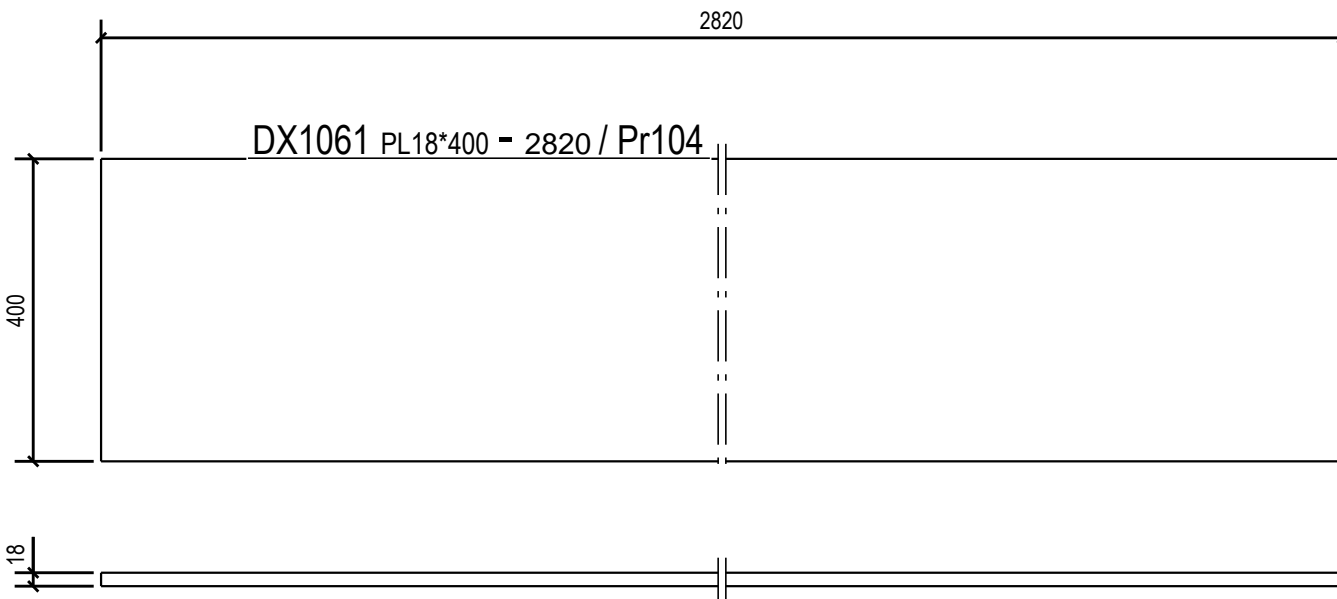
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1059]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	4
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1060			Délka (mm): 2930		
Povrch:			Počet: 5		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr103	PL18*400	S235JR	1	2930	165.6
Celkem					165.6

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX1060]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			A4	
			Kreslil:	
			REINOLD	

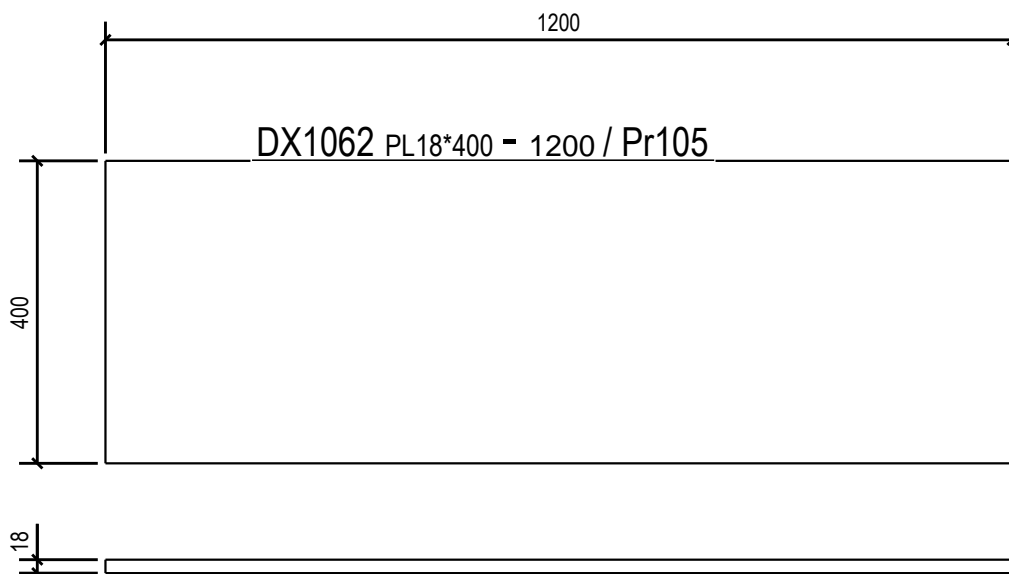


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

#### SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1061				Délka (mm): 2820	
Povrch:				Počet: 1	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr104	PL18*400	S235JR	1	2820	159.4
				Celkem	159.4

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1061] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	

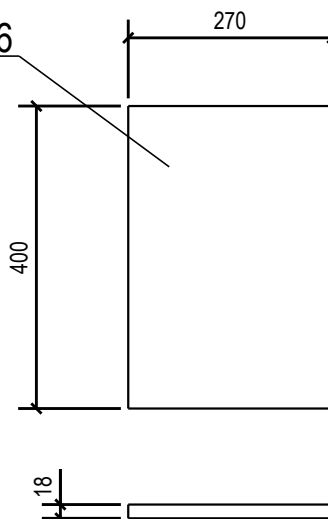


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1062			Délka (mm): 1200		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr105	PL18*400	S235JR	1	1200	67.8
Celkem					67.8

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1062]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	

DX1063 PL18\*270 - 400 / Pr106

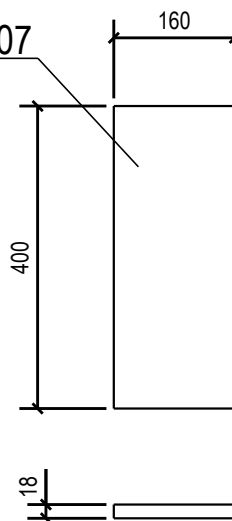


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1063			Délka (mm): 270		
Povrch:			Počet: 1		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr106	PL18*270	S235JR	1	400	15.3
Celkem					15.3

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1063] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	

DX1064 PL18\*160 - 400 / Pr107

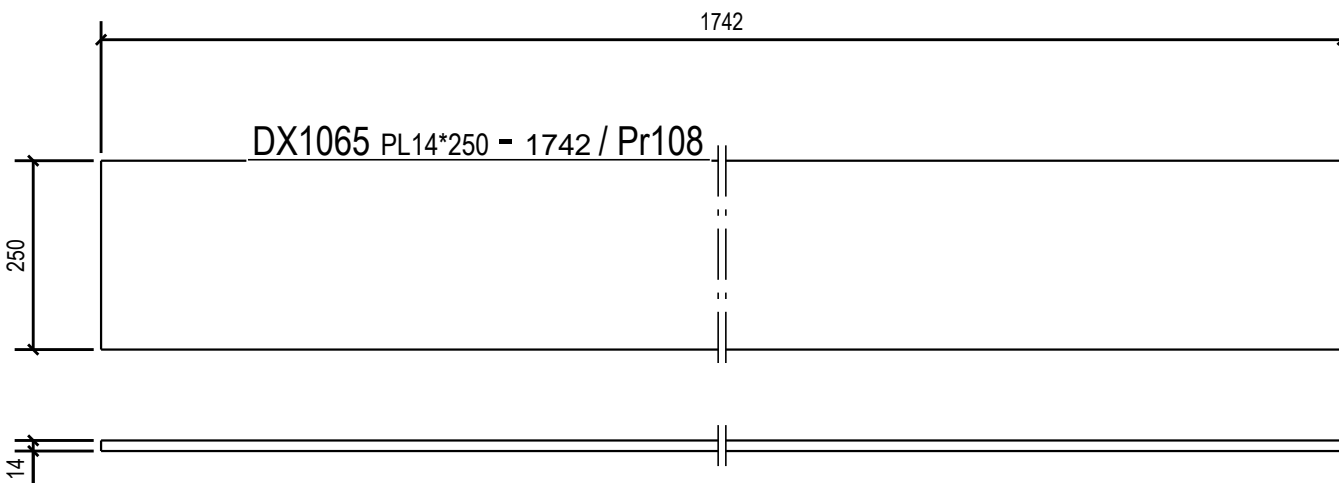


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2	VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)	PC1
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)	KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	SC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:	TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)	CC2
	TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1064			Délka (mm): 160		
Povrch:			Počet: 1		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr107	PL18*160	S235JR	1	400	9.0
Celkem					9.0

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A4 [DX 1064] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	





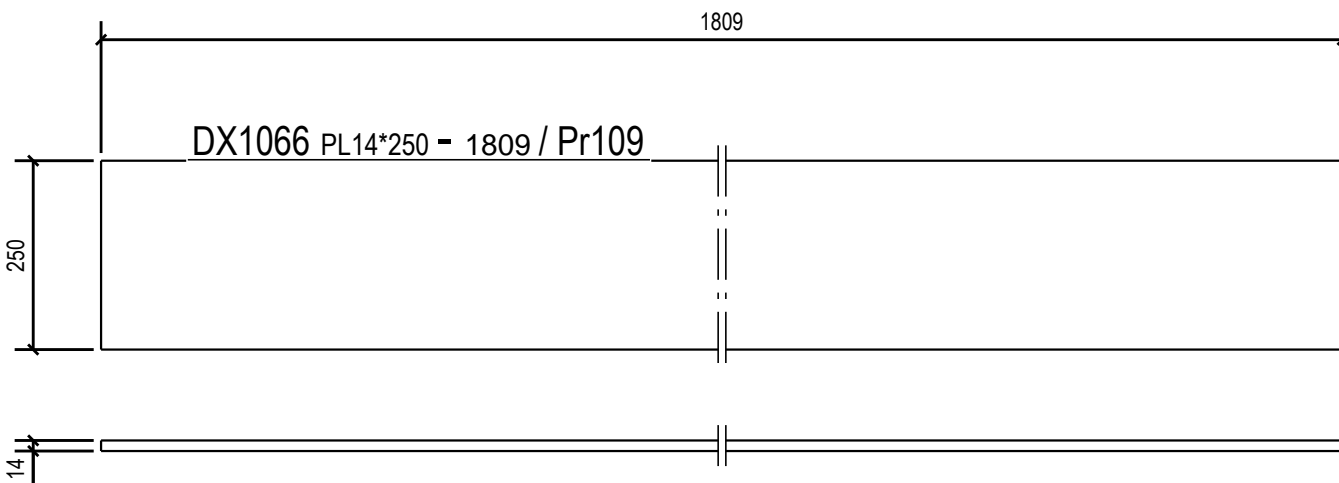


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2	VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)	PC1
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)	KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	SC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:	TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)	CC2
	TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	EXC2

#### SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1065				Délka (mm): 1742	
Povrch:				Počet: 1	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr108	PL14*250	S235JR	1	1742	47.9
				Celkem	47.9



Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1065]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	4
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	

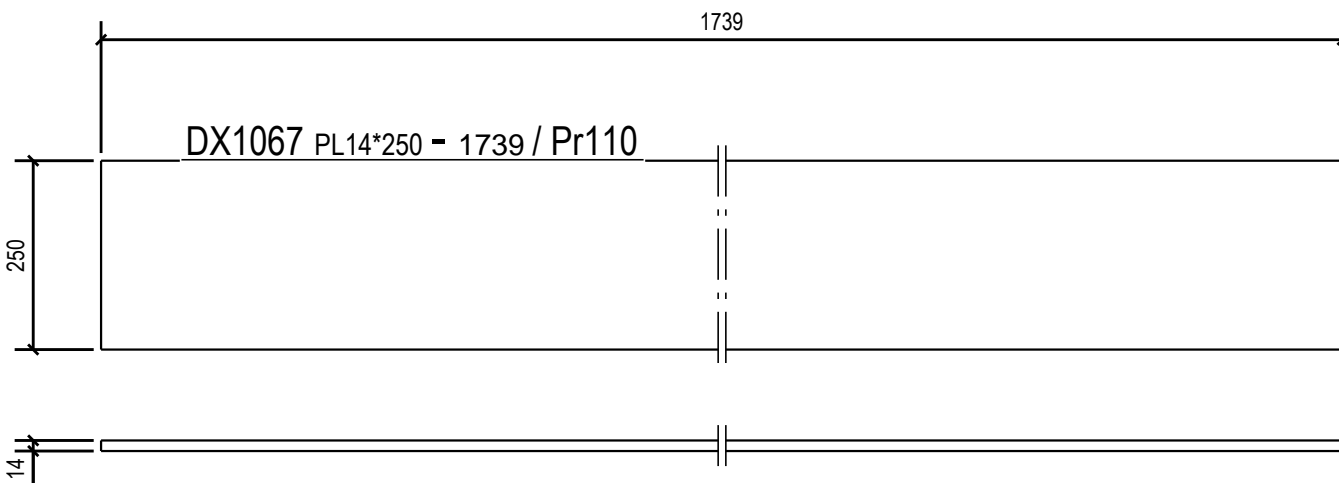


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1066		Délka (mm): 1809			
Povrch:		Počet: 2			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr109	PL14*250	S235JR	1	1809	49.7
Celkem					49.7

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1066]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	

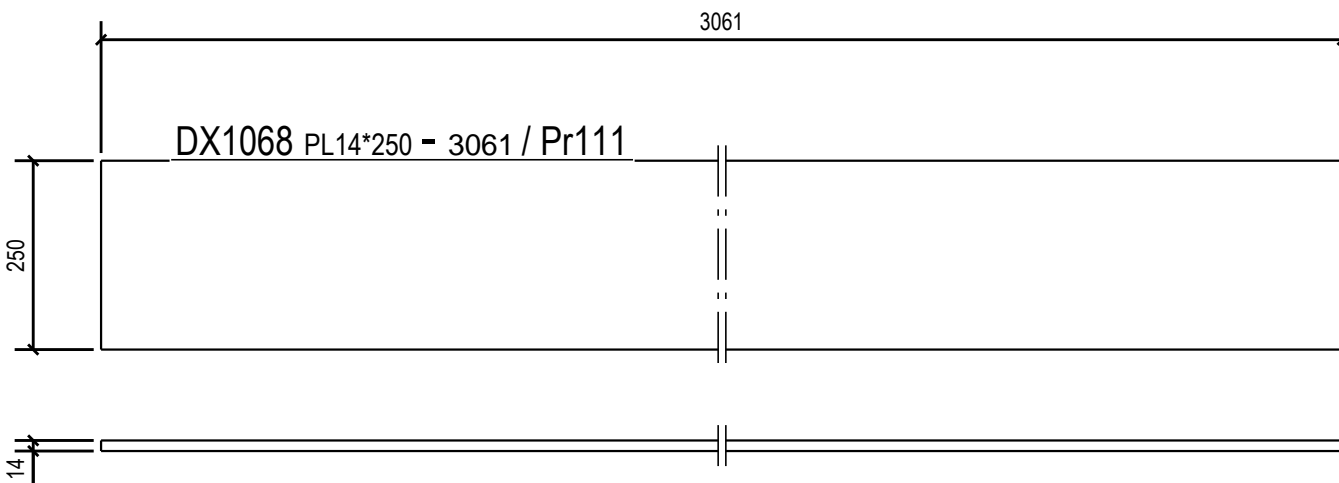


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2	VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)	PC1
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)	KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	SC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:	TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)	CC2
	TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1067			Délka (mm): 1739		
Povrch:			Počet: 1		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr110	PL14*250	S235JR	1	1739	47.8
				Celkem	47.8



Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1067] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost: A4
		Kreslil: REINOLD	

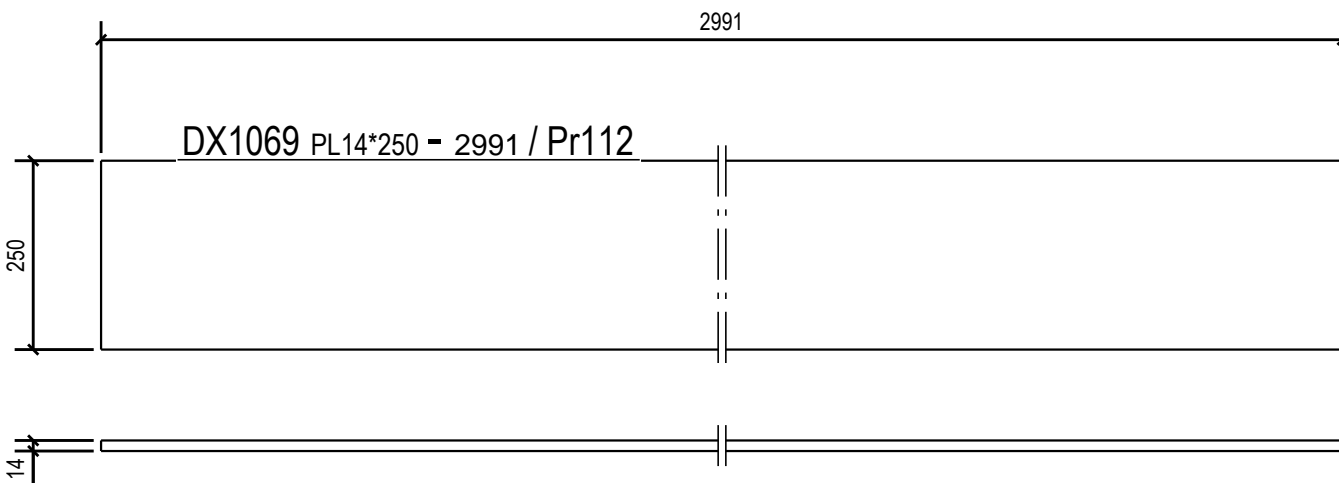


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

#### SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1068			Délka (mm): 3061		
Povrch:			Počet: 1		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr111	PL14*250	S235JR	1	3061	84.1
				Celkem	84.1

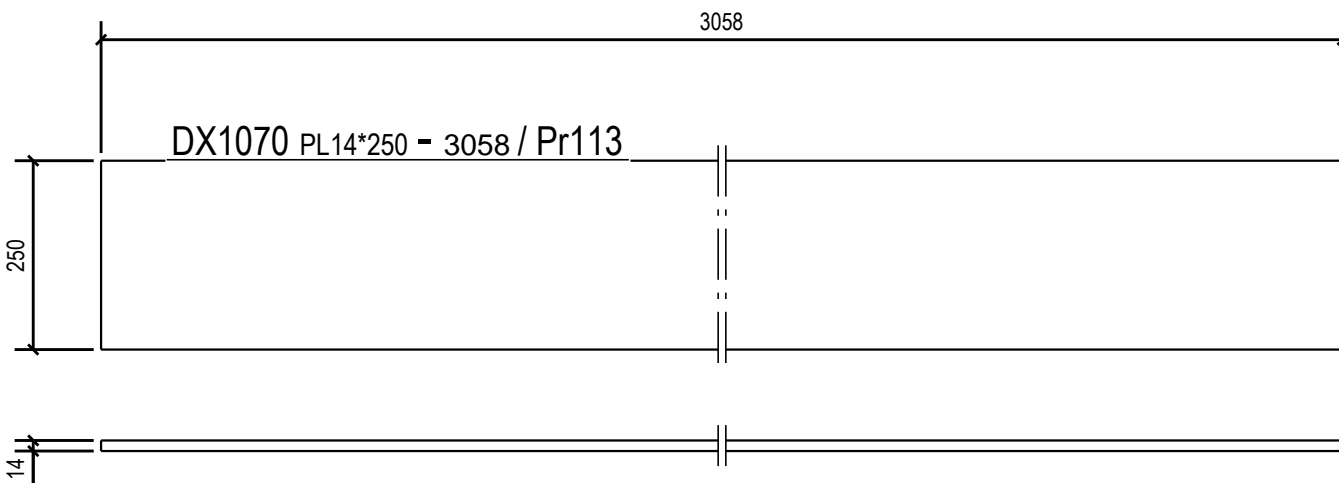
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1068] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:	STUPEŇ JAKOSTI DLE	DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY	KONTROLA VIZUÁLNÍ A ROZMĚROVÁ	<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2	STUPEŇ PŘÍPUSTNOSTI DLE	
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)	(POUZE PRO RT)	
SVAŘOVACÍ PLÁN:	VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)	PC1
	KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	SC1
	TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)	CC2
	TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)	EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1069			Délka (mm): 2991		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr112	PL14*250	S235JR	1	2991	82.2
Celkem					82.2

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1069]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	
			REINOLD	
			A4	

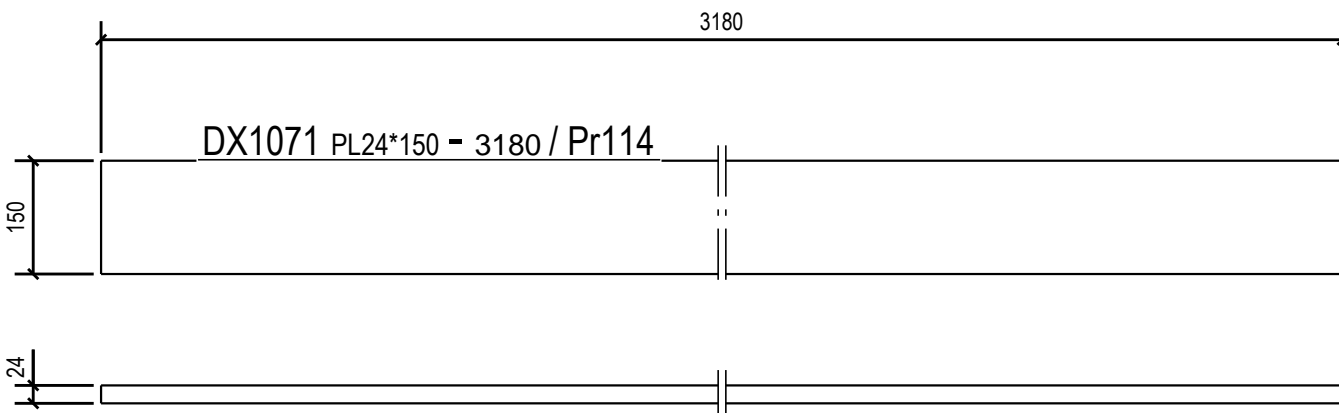


VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

#### SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE



Dílec: DX1070				Délka (mm): 3058	
Povrch:				Počet: 1	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr113	PL14*250	S235JR	1	3058	84.0
				Celkem	84.0

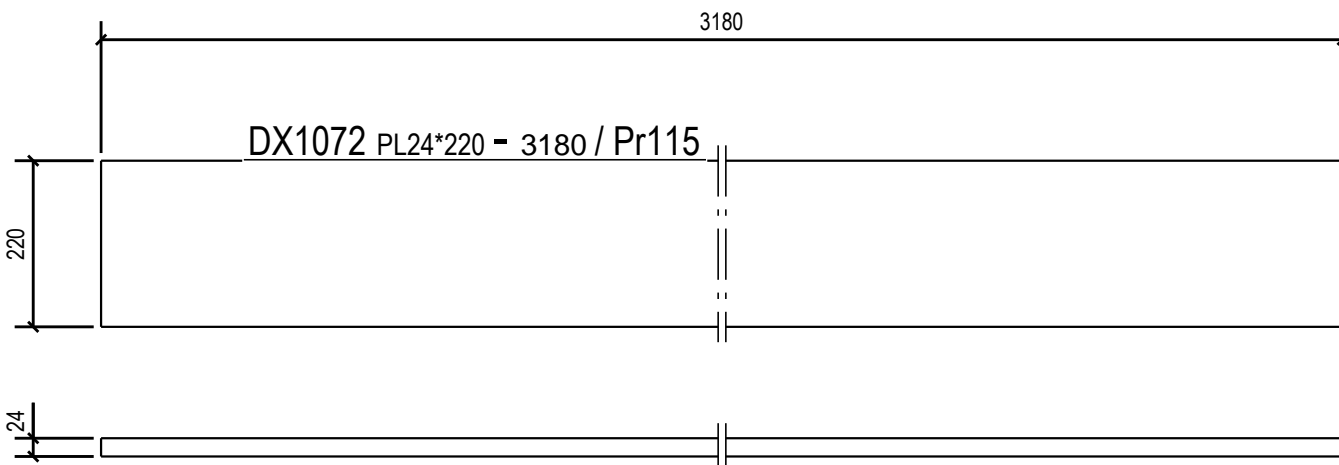
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1070] 4 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	
		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost: A4
		Kreslil: REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1071			Délka (mm): 3180		
Povrch:			Počet: 4		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr114	PL24*150	S235JR	1	3180	89.9
Celkem					89.9



Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



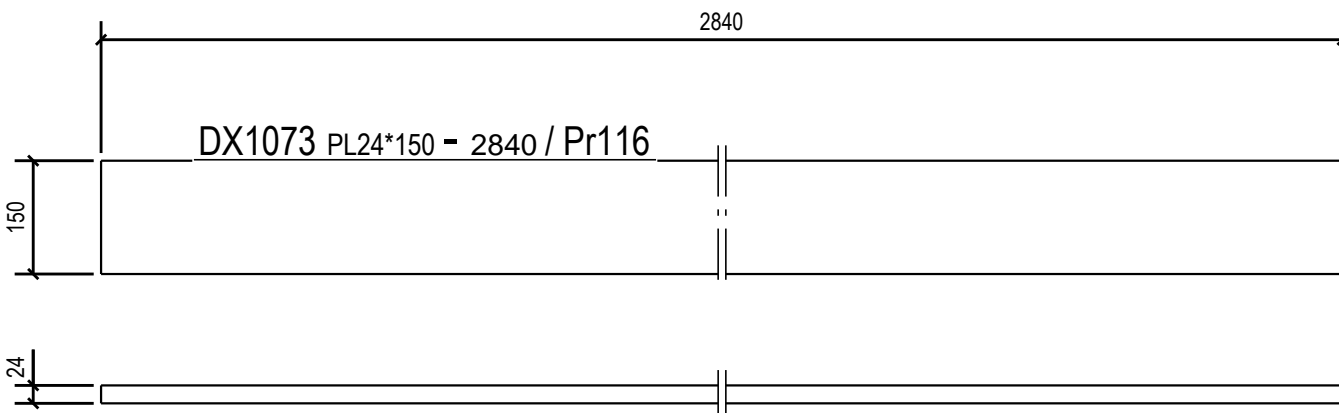
VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1072				Délka (mm): 3180	
Povrch:				Počet: 4	
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr115	PL24*220	S235JR	1	3180	131.8
Celkem					131.8

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		SVARY	A [DX 1072]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )		PROMÍTÁNÍ	POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
 		Číslo zakázky:	
		2016/14	
		Výkres:	Velikost:
		Kreslil:	A4
		REINOLD	

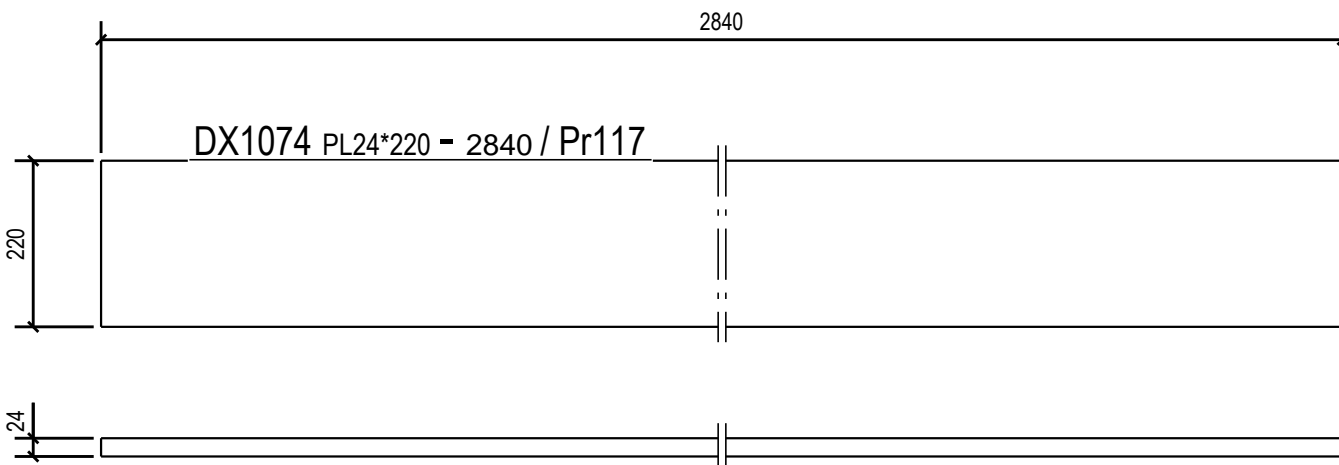




VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVADĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1073			Délka (mm): 2840		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr116	PL24*150	S235JR	1	2840	80.3
Celkem					80.3

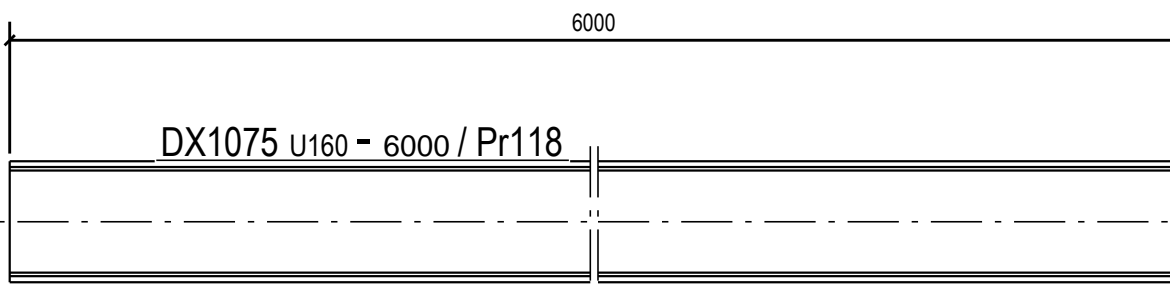
Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1073] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost: A4
			Kreslil: REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplní výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2



SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1074			Délka (mm): 2840		
Povrch:			Počet: 2		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr117	PL24*220	S235JR	1	2840	117.7
Celkem					117.7

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1074] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1075			Délka (mm): 6000		
Povrch:			Počet: 5		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr118	U160	S235JR	1	6000	112.8
Celkem					112.8

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
 			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	
			Velikost:	
			A4	
			Kreslil:	
			REINOLD	

DX1076 U160 - 3374 / Pr119

3374

VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1076		Délka (mm): 3374			
Povrch:		Počet: 2			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr119	U160	S235JR	1	3374	63.4
Celkem					63.4

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A4 [DX 1076] POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	

DX1077 U160 - 4742 / Pr120

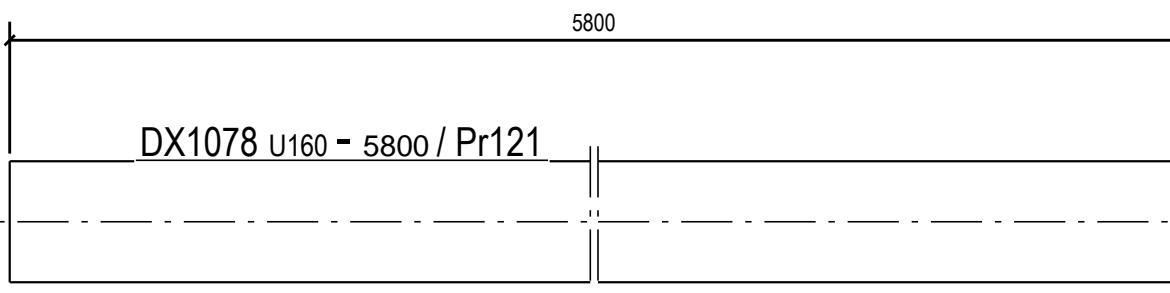
4742

VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

## SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE

Dílec: DX1077		Délka (mm): 4742			
Povrch:		Počet: 2			
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr120	U160	S235JR	1	4742	89.1
Celkem					89.1

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1077]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
				A4
			Kreslil:	
			REINOLD	



VÝROBCE MUSÍ SPLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2		
PROVÁDĚNÍ OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
ÚCHYLKY TVARU A ROZMĚRU OK DLE		ČSN EN 1090-2 + A1
PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCH DLE		ČSN EN ISO 9692-1
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL PRO PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063		ČSN EN ISO 5817
135 MAG		<input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
OCHRANNÝ PLYN	EN ISO 14 175-M21	ČSN EN 12517
PŘÍDAVNÝ DRÁT	EN ISO 14341-G3Si1	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:		DRUH DOKUMENTU KONTROLY DLE ČSN EN 10204
NÁTĚROVÝ SYSTÉM PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY		<input checked="" type="checkbox"/> 2.2 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2
ATMOSFÉRY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2		VÝROBNÍ KATEGORIE (ČSN EN 1090-2+A1)
WPS dle ČSN EN ISO 15614-1 (doplňtí výrobce)		PC1
SVAŘOVACÍ PLÁN:		KATEGORIE POUŽITÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		SC1
		TŘÍDA NÁSLEDKŮ (ČSN EN 1990)
		CC2
		TŘÍDA PROVEDENÍ (ČSN EN 1090-2+A1)
		EXC2

SUMARIZACE POLOŽEK DÍLCE					
Dílec: DX1078			Délka (mm): 5800		
Povrch:			Počet: 1		
Položka	Profil	Material	Počet	Délka (mm)	Hmotnost (kg)
Pr121	U160	S235JR	1	5800	109.0
Celkem					109.0

Číslo rev.	Revize	Popis revize	Datum revize	
TŘÍDA MATERIÁLU: S235JR ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			SVARY	A [DX 1078]
ŠROUBY: 8.8 ( POKUD NENÍ UVEDENO JINAK )			PROMÍTÁNÍ	
			Číslo zakázky:	
			2016/14	
			Výkres:	Velikost:
			Kreslil:	A4
			REINOLD	